



Nagyszámú kábel és vezeték - a legkülönbözőbb fajtában és kivitelben - létesít kapcsolatot a villamos és elektronikus komponensek között. A különböző csatlakozási módoknak megfelelően a kábeleket és vezetékeket pontosan elő kell készíteni. A vágási művelet minősége ezért döntő.

A Weidmüller a réz- vagy alumínium kábelek vágására specializálódott. A termékpaletta a közvetlen erőátvitelű, kis keresztmetszetekre készült vágószerszámtól a nagy átmérőkre készült vágószerszámokig terjed. A mechanikus hajtás és a specifikusan szerkesztett vágóélforma minimumra csökkenti a szükséges kézi erőt.

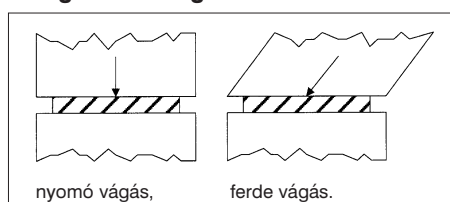
Vágószerszámainak széles termékpalettájával a Weidmüller a professzionális kábelmegmunkálás összes feltételének megfelel. A követelményt, melyet a Weidmüller a termékeivel szemben felállít, röviden össze lehet foglalni: sima, egyenes, a vezető alakváltozása nélküli vágási felület. A felhasználók közvetlenül profitálnak ebből a - gyakorlati követelményekhez igazított - célkitűzésből.

Vágás

A "vágáson" a Weidmüller a réz vagy alumínium kábelek, vezetékek szerszámmal való szétválasztását érti.

Az összes vágószerszámra vonatkozó követelmény világos: sima, egyenes vágás a vezető deformációja nélkül.

A vágóélek mozgása

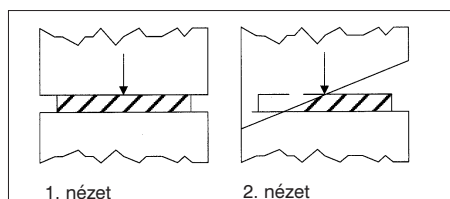


A vágás különbözik a vágási folyamat szempontjából. Alapvetően kétféle vágási folyamat létezik:

- nyomó vágás,
- ferde vágás.

Nyomó vágás esetén a vágóélek mozgása függőlegesen történik a szerszám és a munkadarab között. Ferde vágás esetén a vágó mozgás a szerszámmal rézsútosan történik.

A vágóélek nézete



Az 1. nézetnél a vágóélek közvetlenül és teljes hosszban hatnak, tehát nagy erő szükséges.

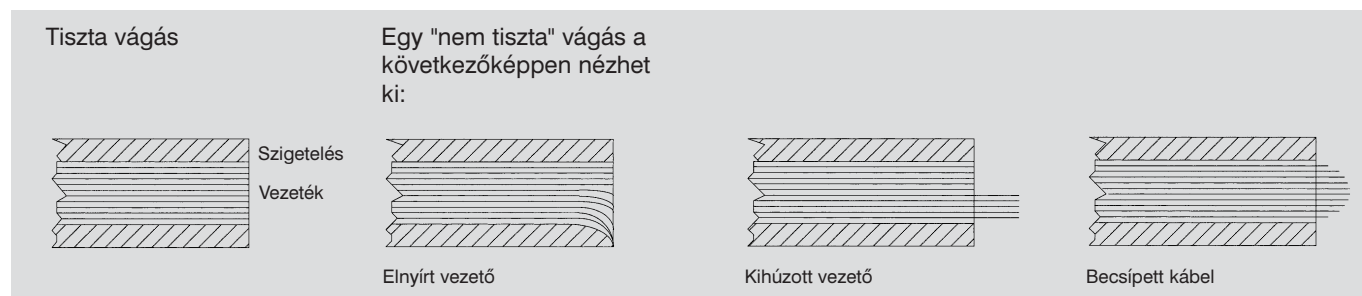
A 2. nézetnél a vágóélek kereszteződnek mint egy ollónál, a vágás "időben eltolva" történik, tehát kisebb erőfordítás szükséges.

A DIN 8588 szabványnak megfelelően a szakemberek különbséget tesznek az ollós vágás, ékvágás, szakítás és törés között.

Különösen a kábelek, vezetékek és vezetők vágásakor alkalmazzák az ollós vágást. A keresztező vágóélű vágószerszámoknak ferde vágást kell végrehajtaniuk, és játégmentesen kell működniük.

A professzionális vágószerszámok egy lényeges minőségi ismertető jegy által tűnnek ki: a vágóél alakja megfelel a mindenkori alkalmazásnak, és arra van optimalizálva. Ekkor csekély a vágáshoz szükséges kézi erő, ez teszi lehetővé a vágószerszám egykezes használatát.

A Weidmüller szerszámok teljesítik az összes, professzionális vágószerszámok számára felállított követelményt.



Vágás

Vágószerszámok

- A különböző kábelméretekhez történő élkiképzés megnöveli a vágás minőségét kisebb keresztmetszetek esetén

KT 8



KT 12



Vágószerszám réz- és alumíniumvezetékek lapításmentes vágására 8 mm átmérőig

- Nem alkalmas acélhuzalhoz, acél páncélzatú kábelekhöz, alumínium ötvözetekhez és keményre húzott rézvezetőhöz!

Vágószerszám réz- és alumíniumvezetékek lapításmentes vágására 12 mm átmérőig

- Nem alkalmas acélhuzalhoz, acél páncélzatú kábelekhöz, alumínium ötvözetekhez és keményre húzott rézvezetőhöz!

Műszaki adatok

Maximálisan vágható rézvezeték	
Egyeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / AWG
Többeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / AWG
Hajlékony (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / AWG
Hajlékony, többeres (vezeték max. átmérő)	mm
Szektorkábel	
Maximálisan vágható alumíniumvezeték	
Többeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / AWG
Többeres (vezeték max. átmérő)	mm
Egyeres	mm ²
Adat- / telefon- / vezérlőkábel	
Külső átmérő max.	mm
Szerszám adat	
Hossz / szélesség / magasság	mm
Tömeg	g
Tudnivaló	

KT8		
16 / 6	16 / 6	16 / 6
16 / 6	16 / 6	16 / 6
16 / 6	16 / 6	16 / 6
8	8	8
16 / 6	16 / 6	16 / 6
8	8	8
16	16	16
8	8	8
165 / 65 / 25	165 / 65 / 25	165 / 65 / 25
180	180	180
Szerszám zárva	Szerszám zárva	Szerszám zárva

KT12		
16 / 6	16 / 6	16 / 6
25 / 3	25 / 3	25 / 3
35 / 2	35 / 2	35 / 2
12	12	12
25 / 6	25 / 6	25 / 6
8	8	8
25	25	25
12	12	12
215 / 66 / 28	215 / 66 / 28	215 / 66 / 28
300	300	300
Szerszám zárva	Szerszám zárva	Szerszám zárva

Rendelési adat

Kivétel	
Tudnivaló	

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
KT 8	1	9002650000
Tudnivaló		

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
KT 12	1	9002660000
Tudnivaló		

Tartozék

Tudnivaló	

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
Tudnivaló		

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
Tudnivaló		

Vágószerszámok

- Az önműködő nyitás miatt könnyű kezelhetőség
- Biztonsági reteszelés csökkenti a sérülésveszélyt

KT 20



Vágószerszám réz- és alumíniumvezetékek lapításmentes vágására 20 mm átmérőig

- Nem alkalmas acélhuzalhoz, acél páncéltatú kábelekhez, alumínium ötvözetekhez és keményre húzott rézvezetőhöz!

Műszaki adatok

Maximálisan vágható rézvezeték		KT20
Egyeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / AWG	16 / 6
Többeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / AWG	35 / 2
Hajlékony (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / AWG	70 / 2/0
Hajlékony, többeres (vezeték max. átmérő)	mm	20
Szektorkábel		
Maximálisan vágható alumíniumvezeték		
Többeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / AWG	70 / 2/0
Többeres (vezeték max. átmérő)	mm	20
Egyeres	mm ²	35
Adat- / telefon- / vezérlőkábel		
Külső átmérő max.	mm	20
Szerszám adat		
Hossz / szélesség / magasság	mm	215 / 66 / 29
Tömeg	g	400
Tudnivaló		Szerszám zárva

Rendelési adat

Kivétel	Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
	KT 20	1	9002300000
Tudnivaló			

Tartozék

Tudnivaló	Típ.	Cs.e.	Rend.sz.

Vágás

Vágószerszámok

- Könnyű kezelhetőség
- Csekély kézierő
- Reteszkioldási lehetőség minden vágási pozícióban

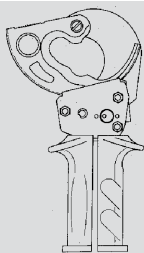
Vágás

B

KTF 25



KTF 36



Homlok-kábelvágó réz- és alumíniumkábelek lapításmentes vágására 25 mm átmérőig. Mindenütt alkalmazható, ahol szűk helyen kell kábelt vágni.

- Nem alkalmas acélhuzalhoz, acél páncéltatú kábelekhez, alumínium ötvözetekhez és keményre húzott rézvezetőhöz!

Homlok-kábelvágó réz- és alumíniumkábelek lapításmentes vágására 35 mm átmérőig. Mindenütt alkalmazható, ahol szűk helyen kell kábelt vágni.

- optimális emelőkarnyomás, excenterhajítás
- Nem alkalmas acélhuzalhoz, acél páncéltatú kábelekhez, alumínium ötvözetekhez és keményre húzott rézvezetőhöz!

Műszaki adatok

Maximálisan vágható rézkábel	
Egyeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Többeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Hajlékony (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Hajlékony, többeres (vezeték max. átmérő)	mm
Szektorkábel	
Maximálisan vágható alumíniumkábel	
Többeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Többeres (vezeték max. átmérő)	mm
Szektorkábel	
Adat- / telefon- / vezérlőkábel	
Külső átmérő max.	mm
Szerszám adat	
Hossz / szélesség / magasság	mm
Tömeg	g
Tudnivaló	

KTF 25		
	120 / 250	
	120 / 250	
	25	
	150 / 300	
	25	
	25	
	245 / 80 / 40	
	900	
	Szerszám zárva	

KTF 36		
	300 / 600	
	300 / 600	
	35	
	300 / 600	
	35	
	35	
	330 / 100 / 49	
	1400	
	Szerszám zárva	

Rendelési adat

Kivétel
Tudnivaló

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
KTF 25	1	9002180000
Tudnivaló		

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
KTF 36	1	9002190000
Tudnivaló		

Tartozék

Tudnivaló

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
Tudnivaló		

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
Tudnivaló		

Vágás

Vágószerszámok

- Egykezes működtetés
- Könnyű kezelhetőség
- Csekély kézierő
- Reteszkioldási lehetőség minden vágási pozícióban

KT 36

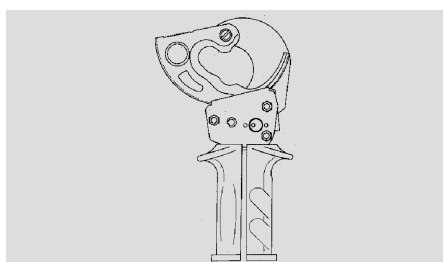


KT 45



Vágás

B



Vágószerszám réz- és alumíniumkábelek lapításmentes vágására

- Nem alkalmas acélhuzalhoz, acél páncélzatú kábelekhez, alumínium ötvözetekhez és keményre húzott rézvezetékhez!

Vágószerszám réz- és alumíniumkábelek lapításmentes vágására

- optimális emelőkaromlás, excenterhajtás
- Nem alkalmas acélhuzalhoz, acél páncélzatú kábelekhez, alumínium ötvözetekhez és keményre húzott rézvezetékhez!

Műszaki adatok

Maximálisan vágható rézkábel	
Egyeres (maximális vezeték keresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Többeres (maximális vezeték keresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Hajlékony (maximális vezeték keresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Hajlékony, többeres (vezeték max. átmérő)	mm
Szektorkábel	
Maximálisan vágható alumíniumkábel	
Többeres (maximális vezeték keresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Többeres (vezeték max. átmérő)	mm
Szektorkábel	
Adat- / telefon- / vezérlőkábel	
Külső átmérő max.	mm
Szerszám adat	
Hossz / szélesség / magasság	mm
Tömeg	g
Tudnivaló	

KT36		
	240 / 500	
	240 / 500	
	35	
	240 / 500	
	35	
	4 x 70 SE	
	35	
	235 / 130 / 42	
	750	
	SM: szektorkábel többeres	
	SE: szektorkábel egyeres	

KT45		
	300 / 600	
	300 / 600	
	45	
	4 x 70 SM	
	400 / 800	
	45	
	4 x 95 SE	
	45	
	260 / 110 / 40	
	942	
	SM: szektorkábel többeres	
	SE: szektorkábel egyeres	

Rendelési adat

Kivétel	
Tudnivaló	

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
KT 36	1	9001090000
Tudnivaló		
A kábelvágó mérete a szállítási állapotra vonatkozik, azaz a rögzített késsel párhuzamos mozgókés csúcsára, lásd a rajzot		

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
KT 45	1	9002000000
Tudnivaló		
A kábelvágó mérete a szállítási állapotra vonatkozik, azaz a rögzített késsel párhuzamos mozgókés csúcsára, lásd a rajzot		

Tartozék

Tudnivaló	

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
Mozgókés pótbetét KT 36	1	9002910000
Tudnivaló		

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
Mozgókés pótbetét KT 45	1	9002100000
Tudnivaló		

Vágás

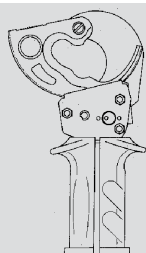
Vágószerszámok

- Optimális emelőkarnyomás, excenterhajtás
- Könnyű kezelhetőség
- Csekély kézierő
- Reteszkioldási lehetőség minden vágási pozícióban

KT 52



KT 60



Vágószerszám réz- és alumíniumkábelek lapításmentes vágására 52 mm átmérőig

- Nem alkalmas acélhuzalhoz, acél páncéltatú kábelekhez, alumínium ötvözetekhez és keményre húzott rézvezetékhez!

Vágószerszám réz- és alumíniumkábelek lapításmentes vágására 62 mm átmérőig

- Nem alkalmas acélhuzalhoz, acél páncéltatú kábelekhez, alumínium ötvözetekhez és keményre húzott rézvezetékhez!

Műszaki adatok

Maximálisan vágható rézkábel	
Egyeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Többeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Hajlékony (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Hajlékony, többeres (vezeték max. átmérő)	mm
Szektorkábel	
Maximálisan vágható alumíniumkábel	
Többeres (maximális vezetékkeresztmetszet.)	mm ² / kcmil
Többeres (vezeték max. átmérő)	mm
Szektorkábel	
Adat- / telefon- / vezérlőkábel	
Külső átmérő max.	mm
Szerszám adat	
Hossz / szélesség / magasság	mm
Tömeg	g
Tudnivaló	

KT52		
400 / 800		
400 / 800		
52		
4 x 185 SE		
400		
52		
4 x 185 SE		
52		
300 / 150 / 50		
1200		
SM: szektorkábel többeres		
SE: szektorkábel egyeres		

KT60		
800 / 1500		
800 / 1500		
62		
4 x 185 SM		
1000		
62		
4 x 240 SM		
62		
350 / 160 / 50		
1700		
SM: szektorkábel többeres		
SE: szektorkábel egyeres		

Rendelési adat

Kivétel	
Tudnivaló	

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
KT 52	1	9007100000
Tudnivaló		
A kábelvágó mérete a szállítási állapotra vonatkozik, azaz a rögzített késsel párhuzamos mozgókés csúcsára, lásd a rajzot		

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
KT 60	1	9002540000
Tudnivaló		
A kábelvágó mérete a szállítási állapotra vonatkozik, azaz a rögzített késsel párhuzamos mozgókés csúcsára, lásd a rajzot		

Tartozék

Tudnivaló	

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
Mozgókés pótbetét KT 52	1	9007110000
Tudnivaló		

Típ.	Cs.e.	Rend.sz.
Mozgókés pótbetét KT 60	1	9002540000
Tudnivaló		

Vágás - Tartozék

Vágás

B

WAW 1

Kivágó szerszám



Szerszám a Weidmüller W sorozatú sorkapcsok keresztösszekötőinek kivágásához, keresztösszekötő típusok: WQV 2,5 -től WQV 35 -ig

WAW 2

Kivágó szerszám



Szerszám a keresztösszekötő-ablakok kitéréséhez a Weidmüller W sorozatú sorkapcsok szigetelőtestjéhez Leválasztó sorkapocs WTR 2,5 Biztosítós sorkapocs WSI 6

KT ZQV

Kivágó szerszám



Vágószerszám a Weidmüller Z sorozat keresztösszekötőinek lapításmentes vágására.

Műszaki adatok

Hossz	167mm
Tömeg	227g

Műszaki adatok

Hossz	205mm
Tömeg	338g

Műszaki adatok

Hossz	215mm
Tömeg	300g

Rendelési adat

Típ.	Rend.sz.
WAW 1	900450000

Rendelési adat

Típ.	Rend.sz.
WAW 2	900451000

Rendelési adat

Típ.	Rend.sz.
KT ZQV	900217000

Vágás - Tartozék

TSLD

Tartósín vágó és lyukasztó



A tartósín vágó és lyukasztó alkalmas :

- TS 35/7,5 mm EN 50022 szerinti (s=1,0mm)
 - TS 35/15 mm EN 50022 szerinti (s=1,5mm)
 - TS 32 mm EN 50035 szerinti (s=1,5 mm)
 - TS 15/5,5 mm EN 50045 szerinti (s=1,0mm)
- tartósínek és a
- 10mm x 3mm-es rézsín vágására

Lyukasztó

Hossz és keresztlyukasztás (lyukhossz 12 x 6,4mm)

(s=a tartósín anyagvastagsága)

Műszaki adatok

Szélesség	205mm
Hossz	270mm
Magasság	200mm
Tömeg	19kg

Rendelési adat

Típ.	Rend.sz.
TSLD	9918700000