

**MAKITA**

**GYÉMÁNTVÁGÓ PORLEVÁLASZTÁSSAL**

**180 mm      4157KB**

**Használati utasítás**

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

## Szimbólumok

Az alábbiakban a géppel kapcsolatosan használt szimbólumokat soroljuk fel. Gondoskodjon arról, hogy a gép használatba vétele előtt tisztában legyen a jelentésükkel.

Olvassa el a “Használati utasítást”

### KETTŐS SZIGETELÉS

Tilos a gépet fejjel lefelé használni

Daraboló köszőrűkorong használata tilos

Fűrészlap és hornyolt gyémánt vágótárcsa használata tilos

### Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Porgyűjtő doboz
- (2) Csavar
- (3) Imbuszkulcs
- (4) Tengelyrögzítő
- (5) Meghúzás iránya
- (6) Meglazítás iránya
- (7) Imbuszcsavar
- (8) Külső illesztőperem
- (9) Gyémánt vágótárcsa
- (10) Belső illesztőperem
- (11) Kar
- (12) Fokbeosztásos skála ferde síkú vágáshoz
- (13) Forgatógomb
- (14) Alapkeret
- (15) Beállítócsavar
- (16) Háromszögvonalzó
- (17) Bevágás
- (18) 45°-os ferde síkú vágáshoz
- (19) Egyenes vonalú vágáshoz
- (20) Kioldó kapcsoló
- (21) Biztonsági reteszelő gomb
- (22) Hátsó fogantyú
- (23) Elülső markolat
- (24) Vezetőléc
- (25) Porköpeny
- (26) Gumi sapka
- (27) Határjelzés
- (28) Kefetartó rögzítősapkája
- (29) Csavarhúzó

# SPECIFIKÁCIÓK

<b>Típus</b>	<b>4157KB</b>
Vágótárcsa átmérője	180 mm
Maximális vágási teljesítmény	
90°-os szögben	57 mm
45°-os szögben	28 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	5.800
Teljes hosszúság	354 mm
Nettó súly	5,0 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

## Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

## 220-250 V-os kiefeszültségű lakossági elosztóhálózat esetén

Az elektromos készülékek be- és kikapcsolása feszültségingadozásokat idéz elő. Kedvezőtlen hálózati feltételek megléte esetén a jelen készülék káros hatással lehet más berendezések működésére. 0,31 Ohm-os vagy annál kisebb hálózati impedancia esetén feltételezhető, hogy nem lesznek ilyen negatív hatások. A készülék működtetésére használt hálózati aljzat legyen ellátva biztosítókkal vagy késleltetett kioldású megszakítóval.

## Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

## KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. **Használat előtt gondosan ellenőrizze a vágótárcsát, hogy nincsenek-e rajta repedések vagy sérülések. A repedt vagy sérült vágótárcsát haladéktalanul ki kell cserélni.**
2. **Csak a gép előírt illesztőperemeit szabad használni.**
3. **Ügyeljen arra, nehogy kárt tegyen a tengelyben, az illesztőperemekben (különösen azok illesztési felületeiben) vagy a csavarban. Ezen alkatrészek károsodása a vágótárcsa töréséhez vezethet.**
4. **Tartsa szilárdan a gépet.**
5. **Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.**

6. **Ügyeljen arra, hogy a gép bekapcsolása előtt a vágótárcsa ne érjen a munkadarabhoz.**
7. **A vágás megkezdése előtt várjon, amíg a vágótárcsa el nem éri teljes fordulatszámát.**
8. **Ha bármi rendellenességet észlel, azonnal állítsa le a gép működését.**
9. **Tilos a kioldót bekapcsolt helyzetben rögzíteni.**
10. **Tilos a satuba fejjel lefelé befogott géppel megkísérelni a vágást. Ez rendkívül veszélyes, ezért súlyos balesetekhez vezethet. (1. ábra)**
11. **Mielőtt a vágás befejeztével letenné a gépet, ellenőrizze, hogy a vágótárcsa forgása teljesen leállt-e.**
12. **Tilos a forgást a vágótárcsára gyakorolt oldalirányú nyomással leállítani.**
13. **A gépet kizárólag szárazon történő vágásra szabad használni. Ne használjon vizet.**

**ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.**

## **KEZELÉSI UTASÍTÁSOK**

### **A gyémánt vágótárcsa leszerelése és felszerelése (2., 3. és 4. ábra)**

**FIGYELEM:**

A vágótárcsa fel- vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínőrrja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Egy csavarhúzó segítségével oldja a porgyűjtő doboz két rögzítőcsavarját, majd emelje le a porgyűjtő dobozt a gépről. Ezután nyomja le a tengelyrögzítőt, hogy a gyémánt vágótárcsa ne tudjon elforgni, majd az imbuszkulcsot balra forgatva, lazítsa meg az imbuszcsavart. Vegye le az imbuszcsavart, a külső illesztőperemet és a gyémánt vágótárcsát. A gyémánt vágótárcsa felszerelése a leszerelési eljárással ellentétes sorrendben történik.

**NE FELEJTSE EL SZOROSAN MEGHÚZNI AZ IMBUSZCSAVART.**

**FIGYELEM:**

- **Ügyeljen arra, hogy a vágótárcsán lévő nyíl ugyanabba az irányba mutasson, mint a gépen látható nyíl.**
- **A vágótárcsa fel- és leszereléséhez kizárólag Makita gyártmányú imbuszkulcsot szabad használni.**

### **A vágási mélység beállítása (5. ábra)**

Oldja a mélységbeállító vezetősínen lévő kart, és mozgassa az alapkeretet felfelé vagy lefelé. A kívánt vágási mélység elérésekor a kar meghúzásával rögzítse az alapkeretet.

### **Ferde síkú vágás (6. ábra)**

Lazítsa meg az alapkeret elülső oldalán a ferde síkú vágáshoz szolgáló fokbeosztásos skálán lévő forgatógombot. A gép billentésével állítsa be a kívánt szöveget (0-45°), majd erősen szorítsa meg a forgatógombot.

### **A 90°-os (függőleges) vágás pontosságának beállítása (7. és 8. ábra)**

Ez a beállítás gyárilag megtörténik. Ha mégis elállítódna, egy csavarhúzó segítségével forgassa el a beállítócsavart, miközben egy háromszögvonalzó vagy talpas acélderékszög segítségével derékszögbe állítja a fűrészlapot az alapkerettel.

### **Beirányzás (9. ábra)**

Egyenes vonalú vágáshoz igazítsa egy vonalba az alapkeret elülső végén lévő bevágás jobb oldali szélét a munkadarabon bejelölt vágási vonallal. Ha viszont 45°-os ferde vágást akar végezni, akkor a bevágás bal szélét igazítsa össze a vágás vonalával.

### **A kapcsoló működtetése (10. ábra)**

FIGYELEM:

Mielőtt a gép csatlakozószinóriját csatlakoztatná a hálózati aljzathoz, mindig ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép véletlenszerű beindítását egy biztonsági reteszelő gomb akadályozza meg. Ha be akarja indítani a gépet, előbb nyomja be ezt a biztonsági reteszelő gombot, majd nyomja meg a kioldó kapcsolót. A gép leállítása a kioldó elengedésével lehetséges.

### **Működtetés (11. ábra)**

Jobb kézzel fogja meg a hátsó fogantyút, bal kézzel pedig az elülső markolatot. Helyezze az alapkeretet a vágandó munkadarabra úgy, hogy a vágótárcsa nem érjen a munkadarabhoz. Most kapcsolja be a gépet és várjon, amíg a vágótárcsa el nem éri teljes fordulatszámát. Ekkor egyszerűen mozgassa a gépet előre a munkadarab felületén úgy, hogy a gépet egy síkban tartva egyenletesen halad a vágás elkészültéig. Ha szép tiszta vágást akar végezni, akkor tartsa egyenesben a vágás vonalát, és a tartson egyenletes haladási sebességet. Vágás közben ne vizezzen a munkadarabot. Ha a gép belsejébe víz kerül, áramütés következhet be.

FIGYELEM:

- Ügyeljen arra, hogy egy egyenes vonal mentén, óvatosan mozgassa előre a gépet. Ha erőlteti vagy túlságosan lenyomja a gépet, illetve ha enged, hogy a vágótárcsa meghajoljon, megszoruljon vagy elcsavarodjon a vágatban, akkor túlmelegedhet a motor, és veszélyesen visszarúghat a gép.
- Mivel a gép erőltetése túlterhelheti a motort, egy-egy fogásnál a vágás mélysége lehetőleg ne haladja meg a 20 mm-t. Ha ennél mélyebb vágást kíván készíteni, végezze el a munkát több fogással, fokozatosan mélyülő beállítások mellett.

### **A vezetőlécz (terelőlap) (opcionális tartozék) (12. ábra)**

A praktikus vezetőléc (terelőlap) használata révén rendkívül pontos egyenes vonalú vágásokat készíthet. Egyszerűen csúsztassa a vezetőlécet szorosan a munkadarab oldalához, és az alapkeret első részén található szorítócsavarral rögzítse ebben a helyzetben. A vezetőléc használata egyforma szélességű ismételt vágások végzését is lehetővé teszi.

### **Porelszívás (13. ábra)**

A gép fel van szerelve egy dobozzal, amely a por és forgács összegyűjtésére szolgál. Amikor a porgyűjtő doboz nagyjából kétharmadára megtelt, ürítse ki. Ehhez a kar lenyomásával oldja a porköpeny rögzítését, majd nyissa fel. Még tisztábban dolgozhat, ha a gépet egy Makita gyártmányú porszívóhoz csatlakoztatja. Vegye le a gumi sapkát a porköpenyről, és csatlakoztassa a porszívó tömlőjét a csöcsönkra.

## **KARBANTARTÁS**

### **FIGYELEM:**

Mielőtt bármilyen munkába fogna a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

### **A szénkefék cseréje (14. és 15. ábra)**

A határjelzésig elkopott szénkeféket ki kell cserélni. A két azonos típusú szénkefe cseréjét egyszerre célszerű elvégezni.

### **A gyémánt vágótárcsa fenése**

Ha a gyémánt vágótárcsa vágóhatása kezd csökkenni, egy régi, kiselejtezett, durva szemcséjű asztali köszörűkorong vagy betonkocka segítségével fenje meg. Ehhez előbb szorosan fogja be egy készülékbe a köszörűkorongot vagy betonkockát, és így végezze a fenést.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beszabályozást a Makita egyik erre felhatalmazott javítóközpontjával célszerű elvégeztetni.

## **TARTOZÉKOK**

### **FIGYELEM:**

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetészerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Imbuszkulcs, 6-os
- Vezetőléc- (avagy terelőlap-) készlet

- Gyémánt vágótárcsa

Átmérő (mm)	Furatátmérő (mm)	Tárcsa típusa
180	22-23	száraz

## EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation of America, 2650 Buford Highway, Buford GA30518 megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation of America által az USA-ban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000

*Yasuhiko Kanzaki*  
Igazgató

**CE 2000**

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**  
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

### Zaj- és rezgésadatok

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 97 dB (A)

hangteljesítményszint: 110 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s<sup>2</sup>-et.

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkorba! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.