

**MAKITA**

**KÖRFŰRÉS Z PORLEVÁLASZTÓVAL**

**190 mm 5017RKB**

**Használati utasítás**

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

---

## Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) A visszarúgás elkerülése érdekében a deszkát vagy falemezt a vágás síkjához közel alá kell támasztani
- (2) A deszkát vagy falemezt nem szabad a vágás síkjától távol alátámasztani
- (3) Tipikus szemléltető példa megfelelő kézi megtámasztásra és a munkadarab megfelelő alátámasztására
- (4) Imbuszkulcs
- (5) Tengelyrögzítő
- (6) Meghúzás iránya
- (7) Meglazítás iránya
- (8) Fűrészlap
- (9) Külső illesztőperem
- (10) Belső illesztőperem
- (11) Imbuszcsavar
- (12) Imbuszcsavar (hasítókés beállításához)
- (13) Hasítókés
- (14) Kar
- (15) Szárnyas anya
- (16) 45°-os gérvágáshoz
- (17) Egyenes vágáshoz
- (18) Alaplemez
- (19) Biztonsági reteszelő gomb
- (20) Kioldó kapcsoló
- (21) Rögzítőkar
- (22) Védőburkolat
- (23) Terelőlap
- (24) Bevágás
- (25) Vágás vonala
- (26) Porköpeny
- (27) Gumi sapka
- (28) Kar
- (29) Porszívó
- (30) Határjelzés
- (31) Kefetartó rögzítősapkája
- (32) Csavarhúzó

## SPECIFIKÁCIÓK

<b>Típus</b>	<b>5017RKB</b>
Fűrészlap átmérője	190 mm
Maximális vágási mélység	
90°-os vágásnál	66 mm
45°-os vágásnál	46 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	4.800
Teljes hosszúság	356 mm

Nettó súly

5,5 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országoként változhatnak.

## A gép rendeltetése

A gép hosszanti és keresztirányú egyenes vágások, továbbá 45°-os szögű, ferde síkú vágások faanyagokban történő végzésére szolgál oly módon, hogy művelet közben a gép szoros érintkezésben maradjon a munkadarabbal.

## Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

## 220-250 V-os kisfeszültségű lakossági elosztóhálózat esetén

Az elektromos készülékek be- és kikapcsolása feszültségingadozásokat idéz elő. A jelen készülék kedvezőtlen hálózati feltételek megléte esetén káros hatással lehet más berendezések működésére. 0,35 Ohm-os vagy annál kisebb hálózati impedancia esetén feltételezhető, hogy nem lesznek ilyen negatív hatások.

A készülék működtetésére használt hálózati aljzat legyen ellátva biztosítókkal vagy késleltetett kioldású megszakítóval.

## Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

## KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést.
2. **Tartsa a védőburkolatokat a helyükön és gondoskodjon a működőképességükről!**  
Tilos az alsó védőburkolatot nyitott állapotban kiékelni vagy kikötni. Használat előtt mindig ellenőrizze az alsó védőburkolat működését. Tilos a gépet használatba venni, ha az alsó védőburkolat nem zárul össze gyorsan a fűrészlap fölött.  
**FIGYELEM: A fűrészgép leejtése esetén előfordulhat, hogy az alsó védőburkolat deformálódik és nem tud teljesen visszahúzódni a helyére.**
3. Tilos a deformálódott vagy repedt fűrészlap használata.
4. Gyorsacélból készült fűrészlapokat használni tilos.

5. **Tilos a fűrészlapot a lapra gyakorolt oldalirányú nyomással megállítani.**
6. **Tartsa a fűrészlapokat tisztán és megélezve!**  
Az éles fűrészlapok használata minimálisra csökkenti az elakadás és a visszarúgás veszélyét.
7. **VIGYÁZAT: Tartsa a kezét távol a vágási területektől!**  
Tartsa a kezét távol a fűrészlapoktól. A fűrészlap forgása közben tilos a munkadarab alá benyúlni. A fűrészlap mozgása közben tilos megkísérelni a levágott anyag eltávolítását.  
**FIGYELEM: Kikapcsolás után a fűrészlap üresben forog.**
8. **A nagy méretű falemezeket alá kell támasztani! (1. és 2. ábra)**  
Annak érdekében, hogy minimálisra csökkenjen a fűrészlap megszorulásának és visszarúgásának veszélye, a nagyobb méretű falemezeket az 1. ábrán szemléltetett módon alá kell támasztani.  
Amikor a vágási művelet közben a fűrésznek a munkadarabon kell feküdnie, a fűrész a nagyobbik részen nyugodjon, és a kisebbik rész kerüljön levágásra.
9. **Hasításkor használjon vezetőlécet!**  
Hasításkor minden esetben használjon vezetőlécet vagy egyenes peremű terelőlapot.
10. **Gondoskodjon a visszarúgás elleni védelemről! (1. és 3. ábra)**  
Visszarúgás akkor fordul elő, amikor a fűrész hirtelen elakad és visszalökődik a gépkezelő felé. Ha a fűrészlap megakad vagy a fűrész leáll, azonnal el kell engedni a kioldó kapcsolót. A fűrészlapok legyenek megélezve. A nagy méretű falemezeket az 1. ábra szerint alá kell támasztani.  
Hasító fűrészelés esetén használjon vezetőlécet vagy egyenes peremű terelőlapot. Ne erőltesse a gépet. Legyen mindig résen, és tartsa ellenőrzése alatt a gépet. Vágás közben, amíg a fűrészlap még mozgásban van, tilos a fűrész levenni a munkadarabról.  
**TILOS kézzel vagy ujjal a fűrész mögé benyúlni. Visszarúgás esetén a fűrész visszaugorhat és könnyen a kéz fölé kerülhet, ami súlyos sérüléshez vezethet.**
11. **Az alsó védőburkolat**  
Az alsó védőburkolatot a rögzítőfogantyú segítségével lehet felemelni.
12. **Beállítások**  
A vágás megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a mélység és ferdeség beállító szerkezetei szorosan meg lettek-e húzva.
13. **Csak megfelelő méretű fűrészlapot szabad beszerezni!**  
Tilos a nem megfelelő furatméretű fűrészlapok használata. A sérült vagy nem megfelelő fűrészlap-alátétek és csavarok használata is tilos.
14. **Kerülje szegek átvágását!**  
A vágás megkezdése előtt ellenőrizze a faanyagot, és távolítsa el belőle az összes szeget.

15. A fűrész használata közben tartsa a csatlakozózsínort távol a vágási területtől, és úgy vezesse el, hogy a vágási művelet közben ne akadhaszon bele a munkadarabba. Működtetés közben alkalmazzon megfelelő kézi megtámasztást és munkadarab-alátámasztást, továbbá gondoskodjon a csatlakozózsínórnak a munkaterülettől távol történő elvezetéséről.

**FIGYELEM:**

Igen fontos, hogy a kezelő megfelelően alátámassza a munkadarabot és szilárdan tartsa a fűrészgépet, nehogy elveszítse felettük az uralmat, ez ugyanis személyi sérüléshez vezethet. A 4. ábra a fűrészgép tipikus kézi megtámasztását szemlélteti.

16. A fűrész alapkeretének szélesebbik részét a munkadarab szilárdan alátámasztott részére kell helyezni, nem pedig arra a darabra, amely a vágás elvégzése után le fog esni.

Szemléltető példaként egy falemez végének levágására, az 5. ábra a HELYES módot, a 6. ábra pedig a HELYTELEN módot mutatja. Ha a munkadarab rövid vagy kicsi, le kell fogatni. **NE PRÓBÁLJA A RÖVID MUNKADARABOT KÉZBEN TARTANI! (6. ábra)**

17. Tilos fűrészeléssel oly módon megkísérelni, hogy a körfűrész fejével lefelé befogjuk egy satuba. Ez rendkívül veszélyes, és súlyos baleseteket idézhet elő. (7. ábra)

18. Mielőtt egy vágás befejeztével letenné a gépet, győződjön meg arról, hogy az alsó (kihúzható) védőburkolat összezárult, és a fűrészlap forgása teljesen leállt-e.

19. A gyártói adatok használata

- Győződjön meg arról, hogy a fűrészlap átmérője, vastagsága és egyéb jellemzői alkalmasak-e a géphez.
- Ellenőrizze, hogy a fűrészlap megfelelő-e a gép tengelyfordulatszámához.

20. A géppel csiszolókorongot használni tilos.

**ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”!**

## KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

### A fűrészlap kiszérése és beszerelése

**FIGYELEM:**

A fűrészlap be- vagy kiszérése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Ehhez a géphez az alábbi típusú fűrészlapok használhatóak:

<i>Max. átmérő</i>	<i>Min. átmérő</i>	<i>Fűrészlap vastagsága</i>	<i>Vágási szélesség</i>
190 mm	170 mm	1,6 mm vagy kisebb	1,9 mm vagy nagyobb

A hasítókések vastagsága 1,8 mm.

#### FIGYELEM:

- Tilos az olyan fűrészlapok használata, amelyek nem felelnek meg a jelen utasításokban megadott jellemzőknek.
- Tilos az olyan fűrészlapok használata, melyeknek korongja vastagabb vagy fűrészfogferdesége kisebb a hasítókés vastagságánál.

Ha ki akarja szerelni a fűrészlapot, akkor a tengelyrögzítő ütközésig történő lenyomásával akadályozza meg a tengely elfordulását, majd az imbuszkulcs segítségével lazítsa meg az imbuszcsavart. **(8. ábra)**

Most vegye le a külső illesztőperemet, emelje meg a védőburkolatot, amennyire csak lehet, és szerelje le a fűrészlapot. **(9. ábra)**

A fűrészlap felszerelése a leszerelés folyamatával ellentétes sorrendben történik. Szerelje fel a belső illesztőperemet, a fűrészlapot, a külső illesztőperemet, majd az imbuszcsavart – ebben a sorrendben. Ne felejtse el szorosan meghúzni az imbuszcsavart **(10. ábra)**

#### FIGYELEM:

- Ellenőrizze, hogy a fűrészlap fogai előre, vagyis a fűrészlap forgásával egyező irányba mutatnak-e (a fűrészlapon látható nyílnak ugyanabba az irányba kell mutatnia, mint amerre a gépen látható nyíl mutat).
- A fűrészlap fel- és leszerelését kizárólag a Makita gyártmányú imbuszkulccsal szabad végezni.

### **A hasítókés beállítása (11. ábra)**

Mozdítsa el az alapkeretet, és emelje fel a védőburkolatot. Az imbuszkulcs segítségével oldja a hasítókés beállítására szolgáló imbuszcsavart. Mozgassa a hasítókést felfelé vagy lefelé a szemléltető ábrán jelzett két beállító kidudorodás fölött úgy, hogy a hasítókés és a fűrészlap között a megfelelő illesztési hézag keletkezzen.

#### FIGYELEM:

Győződjön meg arról, hogy a hasítókés beállítása megfelel-e az alábbi követelményeknek: A hasítókés és a fűrészlap fogazott szegélye közötti távolság ne legyen több 5 mm-nél. A fogazott szegély ne nyúljon 5 mm-nél nagyobb mértékben túl a hasítókés alsó peremén.

### **A vágásmélység beállítása (12. ábra)**

Oldja a hátsó fogantyú oldalán lévő kart, és mozgassa az alapkeretet felfelé vagy lefelé. A kívánt vágásmélység elérésekor a kar meghúzásával rögzítse az alapkeretet.

#### FIGYELEM:

- Vékony munkadarabok vágásakor a tiszta, biztonságos vágás érdekében kicsiny vágásmélységgel ajánlatos dolgozni.
- A vágásmélység beállítása után mindig szorosan meg kell húzni a kart.

### **Beállítás gérvágáshoz (13. ábra)**

A gép elülső és hátsó végénél lazítsa meg a szárnyas anyákat, majd billentse a gépet a kívánt gérvágási szögbe (0-45°). A beállítás elvégzése után elől és hátul is szorosan húzza meg a szárnyas anyákat.

### **Beirányzás (14. ábra)**

Ha egyenes vágásokat kíván végezni, hozza egy vonalba az alapkeret elején lévő, jobb oldali bevágást a munkadarabon készítendő vágás vonalával. 45°-os gérvágáshoz a bal oldali bevágást kell egy vonalba hozni vele.

### **A kioldó kapcsoló működtetése (15. ábra)**

FIGYELEM:

Mielőtt a gép csatlakozósinóráját bedugná a hálózati aljzatba, mindig ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A kioldó kapcsoló véletlenszerű megnyomását egy biztonsági reteszelő gomb akadályozza meg. Ha be akarja indítani a gépet, akkor nyomja be a biztonsági reteszelő gombot, majd nyomja meg a kioldó kapcsolót. Ha le akarja állítani a gépet, engedje el a kioldót.

### **Működtetés (16. ábra)**

Két kézzel erősen fogja meg a gépet. Helyezze a gép alaplemezt a vágandó munkadarabra úgy, hogy a fűrészlap ne érjen hozzá. Most kapcsolja be a gépet és várjon, amíg a fűrészlap el nem éri teljes fordulatszámát. Ekkor egyszerűen mozgassa a gépet előre a munkadarab felületén úgy, hogy a gépet egy síkban tartva, egyenletesen halad a vágás elkészültéig. A tiszta vágások készítése érdekében tartsa egyenesben a fűrészelés vonalát, és egyenletes sebességgel haladjon.

FIGYELEM:

- A hasítókést mindig célszerű használni.
- Tilos a fűrészlapot a korongra gyakorolt oldalirányú nyomással megállítani.
- A rögzítőkart csak gérvágásnál és kis mélységű vágásnál kell használni, amikor az alsó védőburkolat nem tud akadálytalanul mozogni. Emelje fel az alsó védőburkolatot a rögzítőkarral. Azonnal engedje el a rögzítőkart, amint a fűrészlap behatol az anyagba. Más jellegű fűrészelési műveletek végzésekor az alsó védőburkolatnak automatikusan kell működnie.

### **Vezetőléc (avagy terelőlap) (17. ábra)**

A praktikus vezetőléc (avagy terelőlap) révén rendkívül pontos egyenes vágásokat készíthetünk. Egyszerűen csúsztassa a vezetőléct felfelé szorosan a munkadarab oldalához, majd rögzítse ebben a helyzetben az alapkeret elülső részén lévő csavarral. A vezetőléc egyforma vastagságú ismételt vágások végzését is lehetővé teszi.

### **Porelszívás (18. és 19. ábra)**

A gép fel van szerelve egy porgyűjtő dobozzal, mely a fűrészpor és forgács összegyűjtésére szolgál. Amikor a doboz kb. kétharmad részéig megtelt, ürítse ki. Ehhez a kar megnyomásával oldja le a porköpenyt, majd nyissa fel. Tisztább vágási műveletek végzéséhez csatlakoztasson a géphez egy Makita gyártmányú porszívót. Vegye le a gumi sapkát a porköpenyről, és csatlakoztassa hozzá a porszívó tömlőjét.

## **KARBANTARTÁS**

### **FIGYELEM:**

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

### **A szénkefék cseréje (20. és 21. ábra)**

A határjelzésig elkopott szénkeféket ki kell cserélni. A két azonos szénkefe cseréjét egyidejűleg célszerű elvégezni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy besabályozást a Makita egyik erre felhatalmazott javítóközpontjával célszerű elvégeztetni.

## **TARTOZÉKOK**

### **FIGYELEM:**

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetészerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Keményfémlapkás fűrészlap, 190 mm
- Vezetőléc (terelőlap) hasításhoz
- Imbuszkulcs

## **EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT**

Alulírott Masahiro Yamaguchi a Makita Manufacturing Europe Ltd., Road 7, Hortonwood Industrial Estate, Telford, Shropshire TF1 4GP, Egyesült Királyság megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Manufacturing Europe Ltd. által előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**  
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

## **Az 5017RKB típus zaj- és rezgésadatai**

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 93 dB(A)  
hangteljesítményszint: 106 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s<sup>2</sup>-et.

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkébe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.