

MAKITA

NÉGYSEBESSÉGES FÚRÓGÉP

6300-4

Használati utasítás

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Oldalsó markolat
- (2) Meghúzás iránya
- (3) Tűzőkulcs
- (4) Karmantyú
- (5) Gyűrű
- (6) Kioldó kapcsoló
- (7) Rögzítógomb
- (8) Fordulatszámváltó kapcsoló (A)
- (9) Fordulatszámváltó kapcsoló (B)
- (10) Határjelzés
- (11) Kefetartó rögzítősapkája
- (12) Csavarhúzó

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	6300-4
Fúrési teljesítmény	
Acél	13 mm
Fa	30 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	500 / 600 / 1100 / 1300
Teljes hosszúság	385 mm
Nettó súly	3,2 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:

Olvassa el a “Használati utasítást”.

KETTŐS SZIGETELÉS

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapon áll-e. A gép magasban történő használatakor győződjön meg arról, hogy lent nem tartózkodik-e valaki.
2. Tartsa szilárdan a gépet.
3. Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.
4. Falba vagy födémbe történő fúrásakor, illetve bárhol, ahol feszültség alatt álló vezetékek-re lehet bukkanni, **A GÉP BÁRMELY FÉM ALKATRÉSZE NEK ÉRINTÉSE TILOS!** A gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani, így elkerülhető az áram-ütés, ha mégis feszültség alatt álló vezetékkel érne a szerszám.
5. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.
6. Közvetlenül működtetés után a fúrószerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek és égési sérülést okozhatnak a bőrön.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

Az oldalsó markolat (segédfogantyú) felszerelése (1. ábra)

Biztonságosan csavarja rá az oldalsó markolatot a gépre.

A fűrészszeres szám beszerelése és kiszérése

Fontos tudnivaló:

A fűrészszeres szám be- vagy kiszérése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzathoz.

Szokványos tűzőkulcsos tokmánnal felszerelt gépek esetén (2. ábra)

A szeres szám beszereléséhez tolja be a szeres számot a tokmányba ütközésig, majd kézzel szorítsa meg a tokmányt. Illessze be a tűzőkulcsot egymás után a három furat mindegyikébe, és jobbra forgatással húzza meg a tokmányt. Ellenőrizze, hogy mindhárom furat egyformán legyen meg-húzva. Ha ki akarja szerelni a szeres számot, csak az egyik furatban forgassa el a tűzőkulcsot balra, majd kézzel lazítsa meg a tokmányt.

Használat után ne felejtse el visszatenni a tűzőkulcsot eredeti helyére.

Tűzőkulcs nélküli tokmánnal felszerelt gépek esetén (3. ábra)

Markolja meg a gyűrűt, és a karmantyú balra forgatásával nyissa szét a tokmány befogópofáit. Tolja be a szeres számot a tokmányba ütközésig. Erősen markolja meg a gyűrűt, és a karmantyú jobbra forgatásával szorítsa meg a tokmányt. A szeres szám kiszérése érdekében fogja meg a gyűrűt, és forgassa el a karmantyút balra.

A kapcsoló működtetése (4. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A gép leállítása a kioldó elengedésevel történik. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítőgombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy ütközésig benyomjuk, majd elengedjük a kioldót.

Fordulatszámváltás (5. és 6. ábra)

A gép fordulatszámának megváltoztatásához tolja az (A) és (B) jelű fordulatszámváltó kapcsolókat nagy (H) vagy alacsony (L) sebességű helyzetbe. Az (A) jelű fordulatszámváltó kapcsolót a gép üresjárata közben kell beállítani, a (B) jelűt pedig akkor, amikor a gép nem jár.

A gép fordulatszám-kombinációit a **6. ábra** szemlélteti.

Fúrás

- *Fúrás fába*

Fába történő fúrásakor a legjobb eredményt a vezetőcsavarral felszerelt fafúrókkal érhetjük el. A vezetőcsavar azáltal könnyíti meg a fúrást, hogy behúzza a szerszámot a munkadarabba.

- *Fúrás fémbe*

Ha meg akarja akadályozni, hogy a furat fúrásának megkezdésekor a szerszám elcsúszhasson, egy pontozó és egy kalapács segítségével készítsen bemélyedést a kifúrandó ponton. Tegye a szerszám hegyét a mélyedésbe és kezdjen fúrni. Fémek fúrásakor vágóolajat kell használni. Kivé-telt képez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon célszerű fúrni.

FIGYELEM:

- A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő nem gyorsítja fel a fúrást, ehelyett csak kárt tesz a szerszám hegyében, csökkenti a gép teljesítményét és megrövidíti az élettartamát.
- A furat felszínének átvágása pillanatában hatalmas erő hatása alá kerül a gép/szerszám. Tartsa szilárdan a gépet és legyen óvatos, amikor a szerszám kezd áttörni a munkadarabon.
- A kis méretű munkadarabokat minden esetben rögzítse satuban vagy hasonló lefogó készü-lékben.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A szénkefék cseréje (7. és 8. ábra)

A határjelzésig lekopott szénkefákat ki kell cserélni. A két azonos típusú szénkefe cseréjét egy-szerre célszerű elvégezni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy be-szabályozást a Makita erre felhatalmazott szervízközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlter-helésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 94

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A 6300-4-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 85 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.