

MAKITA

KÉTSEBESSÉGŰ FÚRÓGÉP

6310

Használati utasítás

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Oldalsó markolat
- (2) Meghúzás iránya
- (3) Tűzőkulcs
- (4) Karmantyú
- (5) Gyűrű
- (6) Mélységbeállító
- (7) Csavar
- (8) Magas fordulatszám
- (9) Alacsony fordulatszám
- (10) Fordulatszám-szabályozó csavar
- (11) Kioldó kapcsoló
- (12) Rögzítőgomb
- (13) Irányváltó kapcsolókar
- (14) Fordulatszámváltó forgatógomb
- (15) 0-2.000 fordulat/perc
- (16) 0-700 fordulat/perc
- (17) Nyíl

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	6310
Fúrési teljesítmény	
Acél, magas fordulatszámon:	8 mm
alacsony fordulatszámon:	13 mm
Fa, magas fordulatszámon:	20 mm
alacsony fordulatszámon:	32 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	
magas fordulatszámon:	0-2.000
alacsony fordulatszámon:	0-700
Teljes hosszúság	310 mm
Nettó súly	2 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:

Olvassa el a “Használati utasítást”.

KETTŐS SZIGETELÉS

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

- 1. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e. A gép magasban történő használatakor győződjön meg arról, hogy nem tartózkodik-e valaki odalent.**
- 2. Tartsa szilárdan a gépet.**
- 3. Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.**
- 4. Falba vagy födémbe történő fúráskor, illetve bárhol, ahol feszültség alatt álló vezetékekre lehet bukkanni, A GÉP BÁRMELY FÉM ALKATRÉSZE NEK ÉRINTÉSE TILOS! A gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani, így elkerülhető az áramütés, ha mégis feszültség alatt álló vezetékkel érintkezik a szerszám.**
- 5. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.**
- 6. Közvetlenül működtetés után a fúrószerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek, és égési sérülést okozhatnak a bőrön.**

ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

Az oldalsó markolat (segédfogantyú) felszerelése (1. ábra)

Szorosan csavarja rá a gépre az oldalsó markolatot.

A fúrószerszám beszerelése és kiserelése

Fontos tudnivaló:

A fúrószerszám be- vagy kiserelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Szokványos tűzőkulcsos tokmánnal felszerelt gépek esetén (2. ábra)

A szerszám beszereléséhez tolja be a szerszámot a tokmányba ütközésig, majd kézzel szorítsa meg a tokmányt. Illessze be a tűzőkulcsot egymás után a három furat mindegyikébe, és jobbra forgatással húzza meg a tokmányt. Gondoskodjon arról, hogy mindhárom furat egyformán legyen meghúzva. Ha ki akarja szerelni a szerszámot, csak az egyik furatban forgassa el a tűzőkulcsot balra, majd kézzel lazítsa meg a tokmányt.

Használat után ne felejtse el visszatenni a tűzőkulcsot eredeti helyére.

Tűzőkulcs nélküli tokmánnal felszerelt gépek esetén (3. ábra)

Markolja meg a gyűrűt, és a karmantyú balra forgatásával nyissa szét a tokmány befogópofáit. Tolja be a szerszámot a tokmányba ütközésig. Erősen markolja meg a gyűrűt, és a karmantyú jobbra forgatásával szorítsa meg a tokmányt. A szerszám kiszereléséhez fogja meg a gyűrűt, és forgassa el a karmantyút balra.

A fúrásmélység beállítása (4. ábra)

Lazítsa meg a csavart, és állítsa be mélységbeállítót a kívánt fúrásmélységre. Beállítás után húzza meg a csavart.

A kapcsoló működtetése (5. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja meg a kioldó kapcsolót. A gép fordulatszáma a kioldóra gyakorolt nyomás fokozásával párhuzamosan emelkedik. A gép leállítása a kioldó elengedésével történik. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítőgombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy ütközésig benyomjuk, majd elengedjük a kioldót. A fordulatszám-szabályozó csavar segítségével korlátozni (változtatni) lehet a gép maximális fordulatszámát. A sebesség-szabályozó csavar jobbra tekerésével magasabb, balra tekerésével alacsonyabb fordulatszámot állíthatunk be.

Az irányváltó kapcsoló működtetése (6. ábra)

FIGYELEM:

- A fúrás megkezdése előtt minden esetben ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak a gép tökéletes leállása után szabad működésbe hozni. Ha a forgásirányt a gép leállása előtt váltjuk át, ezzel kárt tehetünk a gépben.

Ez a gép fel van szerelve egy irányváltó kapcsolóval, amely a forgásirány átváltására szolgál. Tolja az irányváltó kapcsolókart „FWD” (=előremenet) helyzetbe, ha az óra járásával egyező irányú forgással kíván dolgozni, illetve „REV” (=hátramenet) helyzetbe, ha az óra járásával ellenkező irányú forgást akar beállítani.

Fordulatszámváltás (7. ábra)

A gép fordulatszámának megváltoztatásához tekerje el a fordulatszámváltó forgatógombot úgy, hogy a géptesten látható nyíl a kívánt fordulatszám-jelzésre mutasson.

FIGYELEM:

A fordulatszámváltó forgatógombot csak a forgás teljes leállása után szabad működésbe hozni.

Fúrás

- *Fúrás fába*

Fába történő fúrásakor a legjobb eredményt a vezetőcsavarral felszerelt fafúrókkal érhetjük el. A vezetőcsavar azáltal könnyíti meg a fúrást, hogy behúzza a szerszámot a munkadarabba.

- *Fúrás fémbe*

Ha meg akarja akadályozni, hogy a furat fúrásának megkezdésekor a szerszám elcsúszhasson, egy pontozó és egy kalapács segítségével készítsen bemélyedést a kifúrandó ponton. Tegye a szerszám hegyét a mélyedésbe és kezdjen fúrni.

Fémek fúrásakor vágóolajat kell használni. Kivételt képez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon célszerű fúrni.

FIGYELEM:

- A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő nem gyorsítja fel a fúrást, ehelyett csak kárt tesz a szerszám hegyében, csökkenti a gép teljesítményét és megrövidíti az élettartamát.
- A furat felszínének átvágása pillanatában hatalmas erő hatása alá kerül a gép/szerszám. Tartsa szilárdan a gépet, és legyen óvatos, amikor a szerszám kezd áttörni a munkadarabon.
- Az elakadt szerszámot úgy lehet kihúzni, hogy egyszerűen átállítjuk az irányváltó kapcsolót ellentétes irányú forgásra, miáltal a szerszám kihátrál a furatból. Ha azonban nem tartja eléggé szilárdan a gépet, megtörténhet, hogy a gép minden átmenet nélkül szakad ki a furatból.
- A kis méretű munkadarabokat minden esetben rögzítse satuban vagy hasonló lefogó készülékben.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy besabályozást a Makita erre felhatalmazott javítóközpontjával célszerű végeztetni.

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 94

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A 6310-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 80 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkorba! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.