

MAKITA

CSAVARBEHAJTÓ

6822

Használati utasítás

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Biztosító hüvely
- (2) Kb. 1 mm
- (3) Beállítópecek
- (4) Szerszám (bit)
- (5) Mágneses szerszámefogó
- (6) Fordulatszám-szabályozó csavar
- (7) Kioldó kapcsoló
- (8) Rögzítő gomb
- (9) Balra (az óra járásával ellenkező irányban)
- (10) Jobbra (az óra járásával egyező irányban)
- (11) Irányváltó kapcsolókar

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	6822
Teljesítmény	
Önbehajtó csavar	6 mm
Szárzafalazati csavar	5 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	0-4000
Teljes hosszúság	258 mm
Nettó súly	1,3 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országoként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapon áll-e. A gép magasban történő használatkor győződjön meg arról, hogy lent nem tartózkodik-e valaki.
2. Tartsa szilárdan a gépet.
3. Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.
4. Falba vagy födémben történő csavarbehajtáskor, illetve bárhol, ahol feszültség alatt álló vezetékekre lehet bukkanni, **A GÉP BÁRMELY FÉM ALKATRÉSZÉNEK ÉRINTÉSE TILOS!** A gépet a szigetelt markolási feleületeknél fogva kell tartani, így elkerülhető az áramütés, ha mégis feszültség alatt álló vezeték érne a szerszám.
5. Közvetlenül működtetés után a szerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyan-is rendkívül forróak lehetnek és égési sérülést okozhatnak a bőrön.

ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

Mélységbeállítás

A mélységet a biztosító hüvely elfordításával lehet beállítani. Az "A" irányban történő elforgatás kisebb mélységet, a "B" irányban történő elfordítás nagyobb mélységet eredményez. A biztosító hüvely egy-egy teljes körbeforgatása a mélység 1,5 mm-es változásával egyenlő. **(1. ábra)** For-gassa el a biztosító hüvelyt úgy, hogy a beállítópecek csúcsa és a csavarfej közötti távolság kb. 1 mm legyen, amint a **2. és a 3. ábrán** látható. Hajtson be egy próbacsavart a feladatot képező vagy azzal azonos anyagba. Ha a mélység továbbra sem megfelelő az adott csavarhoz, folytassa az átállítást mindaddig, amíg a megfelelő mélységbeállítást nem kapja. **(2. és 3. ábra)**

Szerszám beszerelése és kiszerezése (4. és 5. ábra)

Fontos tudnivaló:

Szerszám be- vagy kiszerezése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozózsínórja ki lett-e húzva a hálózati aljzathoz.

Ha ki akarja venni a szerszámot, először is húzza ki a beállítópecket a biztosító hüvelyből. Fogó-val markolja meg a szerszámot és húzza ki a mágneses szerszámbe fogó tokmányból. Néha az is segít, ha kihúzás közben a fogóval ide-oda mozgatjuk a szerszámot.

Ha be akarja szerelni a szerszámot, nyomja bele erősen a mágneses szerszámbe fogó tokmányba, majd erős nyomással helyezze vissza a beállítópecket a biztosító hüvelyre.

A kioldó kapcsoló működtetése (6. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. Minél nagyobb nyomást gyakorol a kioldóra, annál nagyobb lesz a gép fordulatszáma. A gép leállításához engedje el a kioldó kapcsolót. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítő gombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy teljesen be-nyomjuk, majd elengedjük a kioldót. A fordulatszám-szabályozó csavar segítségével korlátozható (változtatható) a gép maximális sebessége. Magasabb fordulatszám a csavar jobbra forgatásával, alacsonyabb fordulatszám a csavar balra forgatásával érhető el.

MEGJEGYZÉS:

A szerszám a kioldó bekapcsolt állapotában és járó motor mellett sem fog forogni, amíg a szer-szám hegyét bele nem illesztjük a csavarfejbe és egyenes irányú nyomóerő ráadásával be nem kapcsoljuk a tengelykapcsolót.

Az irányváltó kapcsoló működése (7. ábra)

FIGYELEM:

- Használat előtt minden esetben ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak akkor szabad működésbe hozni, miután a gép forgása teljesen leállt. Ha a forgásirányt a gép leállása előtt átkapcsoljuk, a gép károsodást szenvedhet.

Ez a gép a foprgásirány megváltoztatásához egy irányváltó kapcsolóval van felszerelve. Jobbra (az óra járásával megegyező irányú) forgáshoz tolja az irányváltó kacsolókart FWD (“előre-menet”) állásba, balra (az óra járásával ellenkező irányú) forgáshoz pedig REV (“hátramenet”) állásba.

Működtetés

Illessze rá a csavart a szerszám hegyére és helyezze a csavar végét a rögzítendő munkadarab felü-letére. Gyakoroljon nyomást a gépre és indítsa be. Amint a tengelykapcsoló bekapcsolt állapotba kerül, húzza vissza a gépet, majd engedje el a kioldó kapcsolót.

FIGYELEM:

- Ügyeljen arra, hogy amikor a csavart ráhelyezi a szerszám hegyére, ne nyomja be a hegyet a csavarfejbe. Ha ugyanis a szerszámot benyomja, akkor a tengelykapcsoló összekapcsolódik és a csavar hirtelen forogni kezd, ami kárt tehet a munkadarabban vagy sérülést okozhat.
- Ügyeljen arra, hogy a szerszámot egyenesen illessze bele a csavarfejbe, máskülönben kárt szenvedhet a csavar és/vagy a szerszám.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy besabályozást a Makita erre felhatalmazott szervízközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlter-helésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetészerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Phillips gyártmányú szerszámbetét 1-25, 2-25 és 3-25
- Mágneses / nem mágneses szerszámbefogó 6,35-60

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 89/392/EEC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 98

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A 6822-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 81 dB(A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.