

**MAKITA**

**ELEKTRONIKUS CSISZOLÓ-FÉNYEZŐ GÉP**

**9207SPB**

**9217SPC**

**Használati utasítás**

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

## Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Oldalsó markolat
- (2) Kioldó kapcsoló
- (3) Rögzítőgomb
- (4) Alacsony fordulatszám
- (5) Fordulatszámváltó kapcsoló
- (6) Magas fordulatszám
- (7) Fordulatszám-szabályozó forgatógomb
- (8) „Nyíl” jelzés
- (9) Biztosítóanya
- (10) Csiszolókorong
- (11) Gumi alátét
- (12) Tengely
- (13) Nyolcaskulcs biztosítóanyához
- (14) Meglazítás iránya
- (15) Meghúzás iránya
- (16) Csavarkulcs
- (17) Gyapjú talp
- (18) Kösse hurokra
- (19) Határjelzés
- (20) Csavarhúzó
- (21) Kefetartó rögzítősapkája

## SPECIFIKÁCIÓK

Típus	9207SPB	9217SPC
Maximális teljesítmény (átmérőben)		
Csiszolókorong	180 mm	180 mm
Gyapjú talp	180 mm	180 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)		
Magas fordulatszámon:	3.800	1.500-2.800
Alacsony fordulatszámon:	2.000	-
Teljes hosszúság	455 mm	470 mm
Nettó súly	3,4 kg	3,5 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

## Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

## **Munkavédelmi előírások**

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

### **Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:**

Olvassa el a "Használati utasítást".

### **KETTŐS SZIGETELÉS**

## **KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK**

1. Mielőtt bármilyen munkába fogna a gépen, mindig ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzathoz.
2. Használat előtt gondosan ellenőrizze az alapalátétet, hogy nincsenek-e rajta repedések, sérülések vagy alaktorzulások. A repedt, sérült vagy deformálódott alátétet haladéktalanul ki kell cserélni.
3. Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.
4. Fém felületek csiszolásakor ügyeljen a repkedő szikrákra. Tartsa úgy a gépet, hogy a szikrák ne repülhessenek Ön, más személyek vagy gyúlékony anyagok felé.
5. Közvetlenül működtetés után ne nyúljon a munkadarabhoz, mert nagyon forró lehet, és megégetheti a kezét.
6. A gép működtetése közben használjon mindenkor védőszemüveget és fülvédőt.
7. Ha a munkahely rendkívül meleg vagy párás, illetve elektromosan vezető porral erősen szennyezett, a gépkezelő biztonsága érdekében rövidre záró megszakítót (30 mA) kell használni.
8. Tilos a gépet azbeszt tartalmú munkadarabhoz használni.
9. Vigyázat! A csiszolókorong a gép kikapcsolása után is tovább forog.

**ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.**

## **KEZELÉSI UTASÍTÁSOK**

### **Az oldalsó markolat (segédfoantyú) (1. ábra)**

Saját biztonsága érdekében mindig használja az oldalsó markolatot, amelyet a gép bármelyik oldalára fel lehet szerelni.

## **Bekapcsolás és kikapcsolás (2. ábra)**

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép bekapcsolásához nyomja be a kioldó kapcsolót. A gép kikapcsolása a kioldó elengedésével lehetséges.

## **Folyamatos üzem (2. ábra)**

A gép folyamatos üzemeltetéséhez a kioldó megnyomásával egyidejűleg nyomja be a rögzítőgombot is. A reteszelt helyzet megszüntetése végett nyomja meg, majd engedje el a kioldót.

## **Fordulatszámváltás**

### **9207SPB típusú gép esetén (3. ábra)**

Fordulatszámot úgy lehet váltani, hogy a fordulatszámváltó kapcsolót „L” helyzetbe (alacsony fordulatszám) vagy „H” helyzetbe (magas fordulatszám) toljuk.

Magas fordulatszám (3.800 fordulat/perc): csiszoláshoz

Alacsony fordulatszám (2.000 fordulat/perc): fényezéshez

FIGYELEM:

A fordulatszámváltó kapcsolót csak akkor szabad működésbe hozni, ha a gép már teljesen leállt.

### **9217SPC típusú gép esetén (4. ábra)**

A fordulatszám-szabályozó forgatógomb tekerésével a gép fordulatszáma 1.500 és 2.800 fordulat/perc között fokozatmentesen szabályozható. Az alábbi táblázatból kiolvasható a fordulatszám-szabályozó gomb beállításai és a gép körülbelüli fordulatszáma közötti összefüggés.

<i>Beállítás</i>	<i>Percenkénti fordulatszám</i>
1	1.500
2	1.750
3	2.000
4	2.300
5	2.550
6	2.800

## **A GÉP HASZNÁLATA CSISZOLÁSRA**

### **A csiszolókorong felszerelése vagy leszerelése (5. és 6. ábra)**

Fontos tudnivaló:

A csiszolókorong felszerelése vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Szerelje fel a tengelyre a gumi alátétet. Helyezze a csiszolókorongot a gumi alátét fölé, és csavarja rá a tengelyre a biztosítóanyát. A csavarkulcs segítségével tartsa mozdulatlan helyzetben a tengelyt, és közben a nyolcaskulccsal húzza meg a biztosítóanyát.

### **Csiszolás (7. ábra)**

A csiszolókorongot a munkadarab felületéhez képest kb. 10-15°-os szögben kell tartani. Csak enyhe nyomást gyakoroljon a gépre. A túlzott nyomóerő a csiszolókorong gyenge teljesítményét és idő előtti elkopását eredményezi.

## **A GÉP HASZNÁLATA FÉNYEZÉSRE**

### **A gyapjú talp felszerelése és leszerelése (8., 9. és 10. ábra)**

Fontos tudnivaló:

A gyapjú talp felszerelése vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Szerelje fel a tengelyre a gumi alátétet, és csavarozza fel rá a biztosítóanyát is. A csavarkulcs segítségével tartsa mozdulatlan helyzetben a tengelyt, és közben a nyolcaskulccsal húzza meg a biztosítóanyát. Húzza rá a gyapjú talpat a gumi alátétre. A zsinórját kösse hurokra, és a csomót meg a zsinór szabad végeit tűzködje be a gyapjú talp és a gumi alátét közé.

### **Fényezés (11. ábra)**

Fényezés közben a munkadarab felületéhez képest kb. 10-15°-os szögben kell tartani a gyapjú talpat.

## **KARBANTARTÁS**

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

### **A szénkefék cseréje (12. és 13. ábra)**

A határjelzésig elkopott szénkefákat ki kell cserélni. A két, azonos típusú szénkefe cseréjét egyszerre célszerű elvégezni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beszállítást a Makita egyik erre felhatalmazott javítóközpontjával célszerű elvégeztetni.

## **GARANCIA**

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita javítóközpontjához.

## **EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT**

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000\*.

\*2001. január 1-étől

*Yasuhiko Kanzaki*  
Igazgató

**CE 94**

### **MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

### **A 9207SPB típus zaj- és rezgésadatai**

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 83 dB(A).

Működés közben a zajsztint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s<sup>2</sup>-et.

### **A 9217SPC típus zaj- és rezgésadatai**

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 74 dB(A).

Működés közben a zajsztint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s<sup>2</sup>-et.

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.