

MAKITA

POLÍROZÓGÉP

9227CB

Használati utasítás

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Kidudorodás a hurkos fogantyún
- (2) Ehhez illeszkedő furat a fogaskerékházon
- (3) Tengelyrögzítő
- (4) Hurkos fogantyú
- (5) Csavarok
- (6) Imbuszkulcs
- (7) Gyapjú talp
- (8) Hüvely, 18-as
- (9) Alapalátét
- (10) Tengely
- (11) Nyomja le
- (12) Kioldó kapcsoló
- (13) Rögzítőgomb
- (14) Fordulatszám-szabályozó gomb
- (15) Biztosítóanya
- (16) Csiszolókorong
- (17) Gumi alátét
- (18) Nyolcaskulcs biztosítóanyához
- (19) Meglazítás iránya
- (20) Meghúzás iránya
- (21) Határjelzés
- (22) Csavarhúzó
- (23) Kefetartó rögzítésapkája

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	9227CB
Maximális teljesítőképesség (átmérőben)	
Gyapjú talp	180 mm
Csiszolókorong	180 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	0-3.000
Teljes hosszúság	470 mm
Nettó súly	3,0 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:

Olvassa el a “Használati utasítást”.

KETTŐS SZIGETELÉS

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. A tartozékok névleges sebessége legalább egyenlő legyen a gép figyelmeztető címkéjén ajánlott sebességértékkel. A névleges sebességük fölött járatott csiszolókorongok és tartozékok lerepülhetnek és ezzel sérülést okozhatnak.
2. Használat előtt gondosan ellenőrizze az alapalátétet, hogy nincsenek-e rajta repedések, sérülések vagy alaktorzulások. A repedt, sérült vagy deformálódott alátétet haladéktalanul ki kell cserélni.
3. Tartsa szilárdan a gépet.
4. Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.
5. Ügyeljen arra, hogy a kioldó bekapcsolása előtt a csiszolókorong vagy gyapjú talp ne érintkezzen a munkadarabbal.
6. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.

7. Közvetlenül működtetés után ne nyúljon a munkadarabhoz, mert nagyon forró lehet és megégetheti a kezét.
8. Gondoskodjon arról, hogy használat előtt a csiszoló tartozék megfelelően legyen felszerelve és biztonságosan felerősítve a gépre. Biztonságos helyzetben járassa a gépet terheletlenül 30 másodpercig és azonnal állítsa le, ha jelentős mértékű rezgést vagy egyéb hibát észlel. Ilyen állapot bekövetkezésekor vizsgálja meg a gépet és állapítsa meg a hiba okát.
9. A menetes furatú csiszolókoronggal működtetendő gépeknél ellenőrizze, hogy a korong-ban kialakított menet elégségesen hosszú-e a tengely hosszúságához képest.
10. Ellenőrizze a munkadarab kellő alátámasztását.
11. Gondoskodjon arról, hogy a használattal együtt járó szikrázás ne idézzon elő veszély-helyzetet, például a szikrák ne érhessenek személyekhez és ne gyújthassanak fel gyúlékony anyagokat.
12. Használjon mindenkor védőszemüveget és fülvédőt, valamint szükség esetén egyéb személyi védőfelszereléseket, úgymint kesztyűt, kötényt és védősisakot is.
13. A csiszolókorong a gép kikapcsolása után is tovább forog.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A hurkos fogantyú felszerelése

Fontos tudnivaló:

A hurkos fogantyú felszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Működtetés előtt mindig szerelje fel a gépre a hurkos fogantyút. Használat közben szilárdan, két kézzel tartsa a gépet a kapcsoló fogantyúnál és a hurkos fogantyúnál fogva. A hurkos fogantyút úgy kell felszerelni, hogy a rajta lévő kidudorodás beleillesszkedjen a fogaskerékházon lévő lyuk-ba. **(1. ábra)**

Helyezze fel a csavarokat és húzza meg őket az imbuszkulccsal. A hurkos fogantyú két különféle irányban szerelhető fel, amint a **2. és 3. ábra** mutatja. Válasszon aszerint, hogy a használathoz melyik a kényelmesebb. **(2. és 3. ábra)**

A tengelyrögzítő (4. ábra)

Tartozékok, például gyapjú talpak felszerelésekor vagy leszerelésekor a tengelyrögzítő lenyomó-sával lehet megakadályozni a tengely elfordulását.

FIGYELEM:

A tengely forgása közben tilos működésbe hozni a tengelyrögzítőt, ettől ugyanis tönkremehet a gép.

A gyapjú talp felszerelése és leszerelése (1. és 5. ábra)

Fontos tudnivaló:

A gyapjú talp felszerelése vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzathoz.

Ha fel akarja szerelni a gyapjú talpat, először is tisztítson le minden szennyeződést és idegen anyagot az alapalátétről. Nyomja le a tengelyrögzítőt és csavarja fel az alapalátétet a tengelyre. Illessze be a 18-as hüvelyt az alapalátét központi furatába. Helyzetbeállító vezetőhüvelynek használva a 18-as hüvelyt, szerelje rá a gyapjú talpat az alapalátétre úgy, hogy a 18-as hüvely bele-illeszkedjen a gyapjú talp központi furatába. Ezután húzza ki a 18-as hüvelyt az alapalátétből. Ha le akarja venni a gyapjú talpat, egyszerűen szakítsa le az alapalátétről, majd a tengelyrögzítő le-nyomása közben csavarja le az alapalátétet.

A kioldó kapcsoló működtetése (6. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A kioldóra gyakorolt nyomás fokozásával párhuzamosan növekszik a gép fordulatszáma. A gép leállításához engedje el a kioldót. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítőgombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy teljesen benyomjuk, majd elengedjük a kioldót.

A fordulatszám-szabályozó gomb (7. ábra)

A gép fordulatszáma (az a fordulatszám, amely a kioldó teljesen benyomott állapotában áll elő) 600 és 3000 fordulat/perc között fokozatmentesen szabályozható oly módon, hogy a fordulatszám-szabályozó gombot 1 és 6 között adott beállításhoz forgatjuk el. A gombnak a 6-os helyzet felé forgatásával nagyobb fordulatszám érhető el, míg az 1-es helyzet felé forgatással csökken a fordulatszám. Az alábbi táblázatból kiolvasható a fordulatszám-szabályozó gomb beállításai és a gép körülbelüli fordulatszáma közötti összefüggés.

<i>Beállítás</i>	<i>Percenkénti fordulatszám</i>
1 – 2	600 – 900
2 – 3	900 – 1500
3 – 4	1500 – 2100
4 – 5	2100 – 2700
5 – 6	2700 – 3000

FIGYELEM:

A fordulatszám-szabályozó gomb felfelé csak a 6-osig, visszafelé pedig az 1-esig forgatható el. Ne erőltesse a gomb forgatását a 6-os vagy 1-es helyzeten túl, ettől ugyanis tönkremehet a fordulatszám-szabályozási funkció.

Fényezés (8. ábra)

FIGYELEM:

Működtetés közben minden esetben használjon védőszemüveget vagy arcvédő pajzsot.

Nyomja be a kioldót és forgassa el a fordulatszám-szabályozó gombot a munkafeladatnak meg-felelő beállításra. Csiszolás közben a munkadarab felületével kb. 15°-os szögben kell tartani a gyapjú talpat.

A GÉP HASZNÁLATA CSISZOLÓGÉPKÉNT

A csiszolókorong felszerelése vagy leszerelése (1., 9. és 10. ábra)

Fontos tudnivaló:

A csiszolókorong felszerelése vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Szerelje fel a tengelyre a gumi alátétet. Helyezze rá a csiszolókorongot a gumi alátétre, és csavarja rá a tengelyre a biztosítóanyát. Nyomja le a tengelyrögzítőt és az imbuszkulccsal húzza meg a biztosítóanyát. A csiszolókorong leszerelése a felszerelési eljárással ellentétes sorrendben törté-nik.

MEGJEGYZÉS:

A gumi alátét, a csiszolókorong, a biztosítóanya és a hozzá tartozó nyolcaskules opcionálisan kapható tartozék.

Csiszolás (11. ábra)

FIGYELEM:

Működtetés közben minden esetben használjon védőszemüveget vagy arcvédő pajzsot.

A csiszolókorongot a munkadarabbal kb. 15°-os szögben kell tartani.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózathoz.

A szénkefék cseréje (12. és 13. ábra)

A határjelzésig elkopott szénkefákat ki kell cserélni. Mindkét, azonos típusú szénkefe cseréjét egyszerre kell elvégezni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy besabályozást a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlter-helésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervizközpontjához.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülé-keket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Imbuszkulcs, 6-os
- Hüvely, 18-as
- Gyapjú talp, 180-as
- Alapalátét
- Csiszolókorong (szemcseszám: 16, 20, 24, 30, 50, 80, 100, 120)
- Gyapjú védősapka, 180-as
- Biztosítóanya, 16-48
- Nyolcaskulcs a biztosítóanyához, 28-as
- Gumi alátét, 170-es
- Markolat, 37-es

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 97

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A 9227CB típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 81 dB(A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 4 m/s^2 .

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkorba! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.