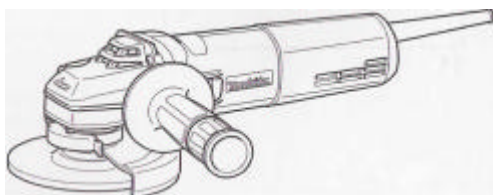


Sarokcsiszoló

HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV

9563H
9564H
9565H



Az általános nézet magyarázata

1-1. Tengelyretesz	6-1. Tárcsavédo	tárcsa
2-1. Csúszókapcsoló	6-2. Csapágház	/legyezös korong
4-1. Tárcsavédo	6-3. Csavar	8-3. Belső illesztoperem
4-3. Csavar	6-4. Kar	9-1. Rögzítőanya kulcsa
5-1. Tárcsavédo	7-1. Csavar	9-2. Tengelyretesz
5-2. Csavar	8-1. Rögzítőanya	11-1. Elszívó nyílás
5-3. Csapágház	8-2. Süllyesztett középfuratú	11-2. Beszívó nyílás

RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	9563H	9564H	9565H
Süllyesztett középfuratú tárcsa átméroe	100 mm	115mm	125mm
Orsómenet	M10	M14	M14
Üresjárat sebesség (perc")	11000	11000	11000
Teljes hossz	299 mm	299 mm	299 mm
Tiszta tömeg	1,8 kg	1,8 kg	1,8 kg
Biztonsági osztály		11III/11	

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak. Megjegyzés: A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.

Jelképek

A következőkben a berendezésen használt jelképek láthatók. A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg arról hogy helyesen értelmezi a jelentésüket.

- Olvassa el a használati kézikönyvet
- KETTOS SZIGETELÉS
- Viseljen védoszemüveget
- Csak az EU országaiban. Ne dobjon ki elektromos berendezést háztartási hulladékkal együtt. Tekintettel az elektronikus és elektromos hulladékokkal foglalkozó 2002/96/EC európai uniós irányelvekre és annak a nemzeti törvényekkel összhangban történő alkalmazására, az életkora végét elérő elektromos berendezéseket elkülönítve kell begyűjteni és természetbarát újrafelhasználható üzemben feldolgozni.

Rendeltetésszerű használat

A szerszám fém és ko csiszolására és vágására szolgál, víz használata nélkül.

Tápegység

A szerszám csak a névtáblán feltüntetett feszültségű, egyfázisú váltakozófeszültségű hálózathoz csatlakoztatható. A szerszám az európai szabványok szerint kettos szigeteléssel van ellátva, így táplálható földelvezeték nélküli csatlakozóaljzatból is.

Csak európai államokra érvényes Zaj és rezgés

A jellemző A-súlyozott hang nyomás értéke 84 dB (A).

Az üzemi zajszint meghaladhatja a 85 dB értéket. (A).

Használjon személyi hallásvédelmi segédeszközt.

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem nagyobb, mint 2,5 m/s².

Ezek az értékek az EN50144-nek megfelelően lettek meghatározva.

Az Európai Közösség (EC) előírásainak való megfelelési nyilatkozat

Típus; 9563H,9564H,9565H

A kizárólagos felelősségünkre kijelentjük, hogy ezen termék megfelel a következő szabványok előírásainak; EN60745, EN55014, EN61000, a Tanács 2004/108/EEC, 98/37/EC direktíváival összhangban.

CE2007

Tomoyasu Kato
Igazgató

Felelős gyártó:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPAN
Hivatalos képviselő Európában:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ENGLAND

KIEGÉSZÍTŐ BIZTONSÁGI ELOÍRÁSOK

1. Mindig viseljen szem- és fülvédőt. Más személyi védelmi eszközöket, mint pormaszkot, kesztyut, védosisakot és kötényt is viselni kell.
2. Minden esetben ellenorizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva és az akkumulátor eltávolításra került mielőtt bármilyen műveletet végez a szerszámon.
3. Tartsa a fűrészlapvédőket a helyükön.
4. Csak megfelelő méretű tárcsákat használjon, valamint csak olyan tárcsákat, amelyek maximális működési fordulatszáma legalább akkora, mint a szerszám törzslapján feltüntetett üresjáratú fordulatszám. Süllyesztett középfuratú tárcsák használatakor ügyeljen rá, hogy csak üvegszálerősítéssel tárcsákat használjon.
5. Gondosan ellenorizze a tárcsát a használat előtt, repedések vagy sérülések tekintetében. Azonnal cserélje ki a megrepedt vagy sérült tárcsát.
6. Kövesse a gyártó útmutatásait a tárcsák helyes felszerelését és használatát illetően. Körültekintően kezelje és tárolja a tárcsákat.
7. Ne használjon külön szukítóhüvelyeket vagy adaptereket a nagy furattal rendelkező tárcsák illesztéséhez.
8. Csak a szerszámhoz engedélyezett illesztőperemeket használja.
9. Ne rongálja meg az orsót, az illesztőperemet (különösen annak szerelési felületét) vagy a rögzítőanyát. Ezen alkatrészek károsodása a tárcsa törését okozhatja.
10. A menetes furatú tárcsákkal felszerelhető szerszámok esetében ellenorizze, hogy a tárcsa menete elég hosszú, hogy befogadja az orsó menetét.
11. A szerszám használata előtt az adott munkadarabon, próbálja ki a szerszámot biztonságos helyzetben, terhelés nélkül működtetve azt a legnagyobb sebességen legalább 30 másodpercig. Azonnal állítsa le, ha bármilyen rezgést vagy imbolygást tapasztal, amelyek rosszul felszerelt vagy rosszul kiegyensúlyozott tárcsára utalhatnak. Ellenorizze a szerszámot az ok meghatározásához.
12. Ellenorizze, hogy a munkadarab megfelelően alá van támasztva.
13. Tartsa a szerszámot szilárdan.
14. Ne nyúljon a forgó részekhez.
15. Ellenorizze, hogy a tárcsa nem ér a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolja a szerszámot.

16. Csiszoláshoz használja a tárcsa erre kijelölt felületét.
17. Ne használjon kivágótárcsát oldalcsiszoláshoz.
18. Figyeljen oda a repülő szikrára. Tartsa úgy a szerszámot, hogy a szikrák Öntől, más személyektől vagy gyúlékony anyagoktól elfelé repüljenek.
19. Figyeljen oda arra, hogy a tárcsa tovább forog a szerszám kikapcsolása után.
20. Ne érjen a munkadarabhoz közvetlenül a munkavégzést követően; az rendkívül forró lehet és megégetheti a bőrét.
21. Állítsa úgy a szerszámot, hogy a tápkábel mindig a gép mögött legyen a használat során.
22. Ha a munka hely különösen meleg és párás, vagy elektromosan vezető porral szennyezett, használjon rövidzárlati megszakítót (30 mA) a biztonságos működés érdekében.
23. Ne használja a szerszámot azbesztet tartalmazó anyagokon.
24. Ne használjon vizet vagy csiszolási kenőanyagot.
25. Ügyeljen rá, hogy a szellozóniák tiszták legyenek, ha poros környezetben dolgozik. Ha el kell távolítani a port, előbb húzza ki a szerszámot a fali csatlakozóból (ehhez ne használjon fémből készült tárgyakat) és kerülje el a belső alkatrészek sérülését.
26. Kivágótárcsa használatakor mindig a helyi szabályozás által előírt porgyűjtő tárcsavédőt felszerelve dolgozzon.
27. A vágókorongokat nem szabad laterális irányú nyomásnak kiténni.

ORIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT

MUKÖDÉSI LEÍRÁS

Vigyázat:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenorzi vagy beállítja azt

Tengelyretesz

Fig.1

Vigyázat:

- Soha ne hozza működésbe a tengelyreteszt, ha az orsó még forog. A szerszám károsodhat.

Nyomja le a tengelyreteszt az orsó forgásának megakadályozásához, amikor a tartozékokat felszereli vagy leszereli.

A kapcsoló használata

Fig.2

Vigyázat:

- A szerszám csatlakoztatása előtt az áramforráshoz mindig ellenőrizze, hogy a csúszókapcsoló megfelelően működik és visszatér az "OFF" állásba, amikor a csúszókapcsoló hátulsó részét lenyomja.

A szerszám bekapcsolásához csúszassa a kapcsolót az "1 (ON)" pozíció irányába. A folyamatos működéshez reteszelve a csúszókapcsolót úgy, hogy lenyomja az előlő részét.

A szerszám kikapcsolásához nyomja le a kapcsoló hátsó részét, majd csúszassa az "0 (OFF)" pozíció irányába.

ÖSSZESZERELÉS

Vigyázat:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkát végezne rajta.

Az oldalsó markolat (nyél) felszerelése

Fig.3

Vigyázat:

- Használat előtt mindig bizonyosodjon meg az oldalsó markolat szilárd felszereltségéről

Rögzítse az oldalsó fogantyút a helyére a szerszámon az ábrának megfelelően

A tárcsavédo felhelyezése és eltávolítása

A csavarretesz tárcsavédo esetén

Fig.4

Fig.5

Vigyázat:

- A tárcsavédót úgy kell felszerelni a szerszáma, hogy zárt oldalával mindig kezelő irányába nézzen.

Szerelje fel a tárcsavédót úgy, hogy a szorítóbilincsen található kiemelkedés illeszkedjen a csapágyházon lévő bevágáshoz. Ezután forgassa el a tárcsavédót körülbelül 180 fokkal az óramutató járása szerint (a 9563H típuson) vagy azzal ellentétesen (a 9564H 9565H típusokon). Ügyeljen rá, hogy csavart meghúzza.

A tárcsavédo eltávolításához kövesse a felszerelési eljárást fordított sorrendben.

A rögzítokaros tárcsavédo esetén

Fig.6

Fig.7

Húzza a kart a nyíl irányába a csavar meglazítása után. Szerelje fel a tárcsavédót úgy, hogy a szorítóbilincsen található kiemelkedés illeszkedjen a csapágyházon lévő bevágáshoz. Ezután forgassa el a tárcsavédót körülbelül 180 fokkal. Rögzítse azt a csavarral, miután meghúzta a kart a nyíl irányába a munkavégzéshez. A tárcsavédo szögét a kar segítségével lehet módosítani.

A tárcsavédo eltávolításához kövesse a felszerelési eljárást fordított sorrendben.

A süllyesztett középfuratú csiszolótárcsa/legyezós korong (tartozék) felszerelése vagy eltávolítása

Fig.8

Helyezze a belső illesztoperemet az orsóra. Illessze a tárcsát/korongot a belső illesztoperemre és csavarja fel a biztosítóanyát az orsóra.

A rögzítőanya meghúzásához nyomja le a tengelyreteszt, hogy a tengely ne tudjon forogni, majd a rögzítőanya kulcsával szorosan húzza meg az anyát az óramutató járásának irányába.

Fig.9

A tárcsa eltávolításához kövesse a felszerelési eljárást fordított sorrendben.

ÜZEMELTETÉS

FIGYELMEZTETÉS:

- Soha nem szabad eröltetni a szerszámot. A szerszám súlya elegendő nyomóerőt biztosít. Az eröltetés és a túlzott nyomáskifejtés a tárcsa töréséhez vezethet, ami veszélyes.
- MINDIG cserélje ki a tárcsát, ha a szerszám leesett csiszolás közben.
- SOHA ne csapja vagy üsse oda a csiszolókorongot vagy a tárcsát a munka során.
- Kerülje el a tárcsa visszaugrását és kiugrását, különösen sarkok, éles szélek, stb. megmunkálásakor. Ekkor a szerszám irányíthatatlanná válik és visszarúghat.
- SOHA ne használja a szerszámot fűvágó tárcsákkal és más fűrészlappal. Az ilyen fűrészlappal a csiszolón gyakran megugranak és a csiszolón irányíthatatlanná válik, ami személyi sérülésekhez vezethet.

Vigyázat:

- A használat végén mindig kapcsolja ki a szerszámot és várja meg amíg a tárcsa teljesen megáll, ezután tegye le a szerszámot.

Köszörülés és csiszolás

MINDIG szilárdan fogja a szerszámot egyik kezével a burkolatánál, a másikkal pedig az oldalsó fogantyújánál fogva!. Kapcsolja be a szerszámot, majd vigye a tárcsát vagy a korongot a munkadarabhoz.

Általában úgy kell tartani a szerszámot, hogy a korong vagy széle 15 fokos szöveget zárjon be a munkadarab felületével.

Egy új tárcsa bejártásakor ne használja a csiszolót a B irányban, mert akkor belevág a munkadarabba. Miután a tárcsa széle lekerekedett a használat során, a tárcsával az A és a B irányokban is végezhető megmunkálás.

Fig.10

KARBANTARTÁS

Vigyázat:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene

Fig.11

A szerszámot és szellozonyításait tisztán kell tartani. Rendszeresen tisztítsa meg a szerszám szellozonyításait és akkor is ha kezdenek eltömodni.

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, a szénkefék ellenorzését és cseréjét, bármilyen egyéb karbantartást vagy beszabályozást a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

TARTOZÉKOK

Vigyázat:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leirt Makita szerszámához. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelléket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére

Ha bármilyen segítségre vagy további információkra van szüksége ezekkel, a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Tárcsavédo (Korongfedo)
- Belso illesztoperem
- Süllyesztett középfuratú tárcsák
- Biztosítóanya (a süllyesztett középfuratú tárcsákhoz)
- Gumitalp
- Csiszolókorongok
- Biztosítóanya (csiszolókorongokhoz)
- Rögzítőanya kulcsa
- Drótkefecsésze
- Ferde drótkefe, 85
- Oldalsó markolat
- Porgyujto tárcsavédo