

MAKITA

SAROKFÚRÓ GÉP

DA3010 / DA3010F

DA3011 / DA3011F

Használati utasítás

Szimbólumok

Az alábbiakban a géppel kapcsolatosan használt szimbólumokat soroljuk fel. Gondoskodjon arról, hogy a gép használatba vétele előtt tisztában legyen a jelentésükkel.

Olvassa el a "Használati utasítást"

KETTŐS SZIGETELÉS

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Lámpa
- (2) Fordulatszám-szabályozó csavar
- (3) Kapcsolókar
- (4) Magasabb fordulatszám
- (5) Alacsonyabb fordulatszám
- (6) Irányváltó kapcsolókar
- (7) Tűzőkules
- (8) Karmantyú
- (9) Gyűrű

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	DA3010 / DA3010F DA3011 / DA3011F
Teljesítmény	
Acél	10 mm
Fa	25 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	0-2.400
Teljes hosszúság	270 mm
Nettó súly	1,4 kg
Biztonsági osztály	kettős szigetelés / II.

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

A gép rendeltetése

Ez a gép fába, fémbe és műanyagokba történő fúrásra szolgál.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK A GÉPRE VONATKOZÓAN

- 1. Csak a szigetelt markolási felületeknél fogva szabad tartani a szerszámot olyan műveletek végzésekor, amikor a szerszám rejtett vezetékbe vagy saját csatlakozózsínjébe ütközhet. A feszültség alatt álló vezetékek érintésének hatására a gép fedetlen alkatrészei is feszültség alá kerülnek, és áramütést okoznak a gép kezelőjének.**
- 2. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e. A gép magasban történő használatakor győződjön meg arról, hogy nem tartózkodik-e valaki odalent.**
- 3. Tartsa szilárdan a gépet.**
- 4. Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.**
- 5. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.**
- 6. Közvetlenül működtetés után a fűrészszerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek, és égési sérülést okozhatnak.**

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

FUNKCIONÁLIS LEÍRÁS

FIGYELEM:

A gép működésének beállítása vagy ellenőrzése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínje ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A kapcsoló működtetése

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kapcsolókar megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

Ha be akarja indítani a gépet, egyszerűen nyomja be a kapcsolókart. A kapcsolókarra gyakorolt nyomóerő fokozásával párhuzamosan nő a gép fordulatszáma. A gép leállításához engedje el a kapcsolókart.

A gép legnagyobb fordulatszáma egy fordulatszám-szabályozó csavar segítségével korlátozható (változtatható). Magasabb fordulatszám eléréséhez tekerje a fordulatszám-szabályozó csavart jobbra, alacsonyabb fordulatszám eléréséhez pedig balra.

Az irányváltó kapcsoló működtetése

FIGYELEM:

- A gép működtetése előtt mindig ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak akkor szabad működésbe hozni, ha a szerszám forgása már teljesen leállt. Ha a szerszám leállása előtt vált forgásirányt, károsodhat a gép.

A forgásirány megváltoztatásához a gép fel van szerelve egy irányváltó kapcsolóval. Az óramutató járásával egyező irányú forgás eléréséhez tolja az irányváltó kapcsolókart „F↓” helyzetbe („A” oldal), az óramutató járásával ellentétes irányú forgáshoz pedig „↑R” helyzetbe („B” oldal).

A lámpák felgyújtása

Csak a DA3010F és a DA3011F típus esetén

FIGYELEM:

- Ne nézzen bele egyenesen a fényforrásba.

Ha fel szeretné gyújtani a lámpát, indítsa be a gépet. Ekkor a szerszám végén kigyullad a lámpa. A lámpa kioltásához állítsa le a gépet.

MEGJEGYZÉS:

- Egy száraz rongydarabbal törölje le a port a lámpa lencséről. Vigyázzon, nehogy megkarcolja a lencsét, ettől ugyanis csökkenhet a megvilágítás erőssége.

ÖSSZESZERELÉS

FIGYELEM:

- Mielőtt bármilyen munkába fogna a gépen, minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Az oldalsó markolat (fogantyú) felszerelése

FIGYELEM:

- A gép működtetése előtt mindig győződjön meg az oldalsó markolat biztonságos rögzítéséről.

Erősen csavarja rá az oldalsó markolatot a gépre. Az oldalsó markolatot a gép bármelyik oldalára fel lehet szerelni, ahol a gép kezelőjének alkalmasabb.

A fúrószerszám beszerelése és kiserelése

A DA3010 és a DA3010F típus esetén

A szerzám beszereléséhez tolja be a szerzámot a tokmányba ütközésig, majd kézzel szorítsa meg a tokmányt. Illessze be a tűzőkulcsot egymás után a három furat mindegyikébe, és a tűzőkulcs jobbra forgatásával húzza meg a tokmányt. Ügyeljen arra, hogy a tokmányt mindhárom furatban egyformán szorítsa meg.

A szerzám kisereléséhez az egyik furatban forgassa el a tűzőkulcsot balra, majd kézzel lazítsa meg a tokmányt.

A DA3011 és a DA3011F típus esetén

Fogja meg a gyűrűt, és a karmantyú balra forgatásával nyissa szét a tokmány befogópofáit. Tolja bele a szerzámot a tokmányba ütközésig. Fogja meg erősen a gyűrűt, és a karmantyú jobbra forgatásával szorítsa meg a tokmányt.

A szerzám kiserelése úgy történik, hogy megfogjuk a gyűrűt, és balra elforgatjuk a karmantyút.

MŰKÖDTETÉS

Fúrás

Fúrás fába

Fába történő fúrásakor a legjobb eredményt a vezetősavarral felszerelt fáfúrókkal érhetjük el. A vezetősavar azáltal könnyíti meg a fúrást, hogy behúzza a szerzámot a munkadarabba.

Fúrás fémbe

Ha meg akarja akadályozni, hogy a furat fúrásának megkezdésekor a szerzám elcsúszhasson, egy pontozó és egy kalapács segítségével készítsen bemélyedést a kifúrandó ponton. Tegye a szerzám hegyét a mélyedésbe és kezdjen fúrni.

Fémek fúrásakor vágóolajat kell használni. Kivételt képez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon célszerű fúrni.

FIGYELEM:

- A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő nem gyorsítja fel a fúrást, ehelyett csak kárt tesz a szerzám hegyében, csökkenti a gép teljesítményét és megrövidíti az élettartamát.
- A furat felszínének átvágása pillanatában hatalmas csavaró erő hatása alá kerül a gép/szerzám. Tartsa szilárdan a gépet és legyen óvatos, amikor a szerzám kezd áttörni a munkadarabon.

- Az elakadt szerszámot úgy lehet kihúzni, hogy egyszerűen átállítjuk az irányváltó kapcsolót ellentétes irányú forgásra, miáltal a szerszám kihátrál a furatból. Ha azonban nem tartja eléggé szilárdan a gépet, megtörténhet, hogy a gép minden átmenet nélkül szakad ki a furatból.
- A kis méretű munkadarabokat minden esetben rögzítse satuban vagy hasonló lefogó készülékben.
- Ne fúrjon olyan anyagba, amelyben rejtett szegek vagy egyéb tárgyak lehetnek, ezek ugyanis elhajlíthatnák vagy eltörhetnék a fúrószerszámot.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

- Mielőtt bármilyen ellenőrzésbe vagy karbantartásba kezdene a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A termék BIZTONSÁGOS és MEGBÍZHATÓ voltának megőrzése érdekében a javításokat, szénkefe-ellenőrzést és -cserét, valamint mindennemű karbantartást vagy beállítását a Makita egyik erre felhatalmazott vagy gyári javítóközpontjával, kizárólag eredeti Makita cserealkatrészek felhasználásával célszerű elvégeztetni.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

- A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

Ha a tartozékokat illetően további részleteket szeretne megtudni, forduljon a Makita helyi javítóközpontjához.

- Fúrószerszámok
- Tűzőkulcs (DA3010 / DA3010F típushoz)

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy ez a termék a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:
HD400, EN50144, EN55014, EN61000

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 2002

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

Zaj- és rezgésadatok

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 70 dB(A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 2,5 m/s².

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényekbe való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.