

**MAKITA**

**EGYENESCSISZOLÓ**

**GD0800C**

**GD0810C**

**Használati utasítás**

---

**Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez**

- (1) Meghúzás iránya
- (2) Meglazítás iránya
- (3) 19-es csavarkulcs
- (4) 13-as csavarkulcs
- (5) Befogópatron-anya
- (6) Kapcsolókar
- (7) Fordulatszám-szabályozó gomb

# SPECIFIKÁCIÓK

Típus	GD0800C	GD0810C
Befogási átmérő	max. 8 mm	max. 8 mm
Maximális csiszolócsúcs-átmérő	25 mm	50 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	7.000-28.000	1.800-7.000
Teljes hosszúság	371 mm	371 mm
Nettó súly	1.6 kg	1.7 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

## Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

## Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

## KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK A GÉPRE VONATKOZÓAN

1. A gép működtetése közben mindig viseljen védőszemüveget és fülvédőt.
2. Mindig megfelelő méretű csiszolókorongot használjon, amelynek maximális üzemi fordulatszáma legalább egyenlő a gép adattábláján feltüntetett legmagasabb üresjárat sebességgel.
3. Használat előtt gondosan ellenőrizze a csiszolókorongot, hogy nincsenek-e rajta repedések vagy sérülések. A repedt vagy sérült csiszolókorongot haladéktalanul ki kell cserélni.
4. A csiszolókorongok megfelelő felszerelési módját és használatát illetően tartsa be a gyártói utasításokat. A csiszolókorongok kezelését és tárolását kellő gondossággal végezze.
5. Mielőtt egy tényleges munkadarabon használatba venné a gépet, végezzen vele legalább 30 mp-es próbajáratást biztonságos helyzetben, üresjárat fordulatszámon. Azonnal állítsa le, ha bármilyen mértékű rezgést vagy imbolygó mozgást észlel, amely helytelen összeszerelésre vagy a csiszolókorong elégtelen kiegyensúlyozására utalhat. A gép ellenőrzésével keresse meg a hiba okát.
6. Ellenőrizze a munkadarab megfelelő alátámasztását.
7. Olyan művelet végzésekor, amikor a szerszám rejtett vezetékbe vagy saját csatlakozósinórába ütközhet, a gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani.

Feszültség alatt álló vezeték érintésekor a gép szabadon lévő alkatrészei is feszültség alá kerülnek és áramütést okoznak a gépkezelőnek.

8. **Ügyeljen arra, hogy a kapcsoló felkapcsolása előtt a csiszolókorong ne érintkezzen a munkadarabbal.**
9. **Ügyeljen a repkedő szikrákra. Használat közben a gépet úgy kell tartani, hogy a szikrák ne repülhessenek a gépkezelő, más személyek vagy gyúlékony anyagok felé.**
10. **Ne feledkezzen meg arról, hogy a csiszolókorong a gép kikapcsolása után is tovább forog.**
11. **Tartsa szilárdan a gépet.**
12. **Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.**
13. **Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.**
14. **Közvetlenül működtetés után ne nyúljon a munkadarabhoz, mert nagyon forró lehet és megégetheti a kezét.**
15. **Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e. A gép magasban történő használatakor győződjön meg arról, hogy lent nem tartózkodik-e valaki.**
16. **Tilos a gépet azbeszttartalmú anyagok megmunkálására használni.**
17. **A gép működtetéséhez vizet vagy csiszolási kenőanyagot használni tilos.**
18. **Tilos a gépet vágásra használni.**

**ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.**

## **KEZELÉSI UTASÍTÁSOK**

### **A csiszolócsúcs beszerelése és kiszerezése (1. és 2. ábra)**

Fontos tudnivaló:

- A csiszolócsúcs beszerelése vagy kiszerezése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozózsínőre ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Lazítsa meg a befogópatron-nyát, és illessze bele a csiszolócsúcsot. A kisebbik csavarkulccsal tartsa a tengelyt mozdulatlanul, a nagyobbikkal pedig erősen húzza meg a befogópatron-nyát.

A csiszolócsúcsot nem szabad a befogópatron-nyától 8 mm-nél nagyobb távolságban felszerelni. E távolság túllépése esetén rezgés léphet fel vagy eltörhet a tengely.

A csiszolócsúcs kiszerezése a beszerelési eljárás fordított sorrendjében lehetséges.

**FIGYELEM:**

Mindig a használni kívánt csiszolócsúcsához alkalmas méretű kúpos befogópatront kell használni.

## A kapcsoló működtetése (3. ábra)

### FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd a kapcsolókar oldalának lenyomásakor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához tolja a kapcsolókart az „I” jelű helyzet irányába. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, a kapcsolókar elülső részének lenyomásával rögzítse a kapcsolót. A gép leállítása úgy történik, hogy lenyomjuk a kapcsolókar hátsó részét, majd a kapcsolót a „0” helyzet felé csúsztatjuk.

## A fordulatszám-szabályozó gomb (4. ábra)

A gép fordulatszáma fokozatmentesen szabályozható a fordulatszám-szabályozó gomb eltekerésével, amelynek beállításait 1 és 5 közötti számok jelölik. A gombnak az 5-ös helyzet felé tekerésével nagyobb fordulatszám érhető el, míg az 1-es helyzet felé tekeréssel csökken a fordulatszám.

Az alábbi táblázatból kiolvasható a fordulatszám-szabályozó gomb számjegyes beállításai és a gép körülbelüli fordulatszáma közötti összefüggés.

<i>Számjegyes beállítás</i>	<i>GD0800C</i>	<i>GD0810C</i>
	<i>Fordulat / perc</i>	<i>Fordulat / perc</i>
1-2	7.000-10.000	1.800-2.400
2-3	10.000-17.000	2.400-4.100
3-4	17.000-24.000	4.100-5.800
4-5	24.000-28.000	5.800-7.000

### FIGYELEM:

A fordulatszám-szabályozó gomb felfelé csak az 5-ös, visszafelé pedig az 1-esig forgatható el. Ne erőltesse a gomb forgatását az 5-ös vagy 1-es helyzeten túl, ettől ugyanis tönkremehet a fordulatszám-szabályozási funkció.

## Működtetés (5. ábra)

Anélkül, hogy a csiszolócsúcs hozzáérne a munkadarabhoz, kapcsolja be a gépet és várjon, amíg a csiszolócsúcs eléri teljes fordulatszámát. Finoman helyezze rá a csiszolócsúcsot a munka-darabra. A szép felületi kidolgozás érdekében mozgassa a gépet lassan bal felé.

### FIGYELEM:

A gépre csak csekély nyomóerőt szabad gyakorolni. A gépre gyakorolt túlzott nyomóerő hatására gyenge minőségű felület áll elő és túlterhelődik a motor.

# KARBANTARTÁS

## FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozózsínőre ki lett-e húzva a hálózathoz.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beállítását a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végeztetni.

## GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervizközpontjához.

## TARTOZÉKOK

### FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Csiszolócsúcs
- Kúpos befogópatron-készlet (3 mm, 6 mm, 8 mm, 1/4", 1/8")
- 13-as és 19-es csavarkulcs
- Oldalsó fogantyú
- Befogószerkezet

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

# EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000\*.

\*2001. január 1-étől

*Yasuhiko Kanzaki*  
Igazgató

**CE 2000**

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**  
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

## A GD0800C és a GD0810C típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 77 dB(A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s<sup>2</sup>-et.

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.