

MAKITA

KÖNNYŰ VÉSŐKALAPÁCS

HK1800

HK1810

Használati utasítás

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Porgyűjtő csésze
- (2) Szerszámrögzítő
- (3) Kioldó kapcsoló
- (4) Fordulatszám-szabályozó csavar
- (5) Magasabb fordulatszám
- (6) Alacsonyabb fordulatszám
- (7) Hátsó burkolat
- (8) Csavarhúzó
- (9) Kefetartó rögzítősapkája
- (10) Nyolcaskulcs
- (11) Forgattyú zsírbetöltő nyílásának kupakja
- (12) Kalapács-kenőzsír

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	HK1800	HK1810
Percenkénti ütésszám	3.200	0-3.200
Teljes hosszúság	315 mm	315 mm
Nettó súly	3,2 kg	3,2 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:

Olvassa el a „Használati utasítást”

KETTŐS SZIGETELÉS

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Használjon kemény fejfedőt (védősisakot) és szükség esetén fülvédőt.
2. A gép használatba vétele előtt ellenőrizze, hogy a rozsdátlanító véső rögzítve van-e a helyén.

3. Normál üzemeltetési feltételek mellett a gép rezgésbe jön, ezért a csavarok könnyen kilazulhatnak, ami üzemzavarhoz vagy balesethez vezethet. A gép működtetése előtt gondosan ellenőrizze a csavarok szoros meghúzását.
4. Hideg időben vagy miután a gép hosszú ideig nem volt használatban, néhány perces terheletlen járatással hagyja a gépet bemelegedni. Ezáltal felenged a kenőanyag. Megfelelő bemelegítés nélkül a gép nehezen fejt ki ütögető hatását.
5. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e. A gép magasban történő használatkor győződjön meg arról, hogy nem tartózkodik-e valaki odalent.
6. Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet.
7. Ne nyúljon a mozgó alkatrészek közelébe.
8. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.
9. Ne fordítsa a működő gépet a munkaterületen tartózkodó más személyek felé. Megtörténhet, hogy a rozsdátlanító véső vagy fúrórúd kirepül, és valakit súlyosan megsebesít.
10. Falak, födémek kivésésénél, illetve bárhol, ahol feszültség alatt álló vezetékekre lehet bukkanni, **A GÉP BÁRMELY FÉM ALKATRÉSZE NEK ÉRINTÉSE TILOS!**
A gépet a műanyag fogantyúnál vagy az oldalsó markolatnál fogva kell tartani, így elkerülhető az áramütés, ha mégis feszültség alatt álló vezeték érne a szerszám.
11. Közvetlenül működtetés után a rozsdátlanító véső érintése tilos, mert rendkívül forró lehet, és megégetheti a kezét.

ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”!

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A rozsdátlanító véső vagy más szerszám (fúrórúd, stb.) beszerelése vagy kiszerezése (1. és 2. ábra)

Fontos tudnivaló:

A szerszám beszerelése vagy kiszerezése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínrja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A szerszám beszereléskor először is erősítse fel a szerszám készletébe tartozó porgyűjtő csészét az **1. ábra** szerint.

Ezután forgassa el a szerszámrögzítőt a nyíl irányában, és ütközésig tolja be a szerszámot a géptestbe. Végül forgassa el a szerszámrögzítőt az ellenkező irányban, és ezzel rögzítse a szerszámot a helyén.

A szerszám kiszerezése a fenti eljárás lépéseinek fordított sorrendjében történik.

A kioldó kapcsoló működtetése

FIGYELEM:

- Mielőtt a gép csatlakozózsínődját csatlakoztatná a hálózati aljzathoz, mindig ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedéskor visszatér-e „KI” helyzetébe.
- Tilos a kioldót ragasztószalaggal, zsinórral vagy más módon bekapcsolt helyzetben rögzíteni.

HK1800 típusú gép esetén (3. ábra)

A gép beindításához egyszerűen nyomja meg a kioldó kapcsolót, a gép leállításához pedig engedje el a kioldót.

HK1810 típusú gép esetén (4. ábra)

A gép beindításához egyszerűen nyomja meg a kioldó kapcsolót. A gép fordulatszáma a kioldóra gyakorolt nyomóerő fokozásával párhuzamosan növekszik. A gép leállítása a kioldó elengedésével történik. A beépített fordulatszám-szabályozó csavar segítségével korlátozni (változtatni) lehet a gép legnagyobb fordulatszámát. A csavart jobbra forgatva magasabb, balra forgatva alacsonyabb fordulatszám elérése lehetséges.

Működtetés (5. ábra)

Helyezze a vésőt a kivésendő helyre, majd nyomja meg a kioldó kapcsolót. Gyakoroljon enyhe nyomást a gépre. A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő inkább csökkenti a gép hatásfokát.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínődjá ki lett-e húzva a hálózati aljzathoz.

A szénkefék cseréje (6. és 7. ábra)

A cserére szoruló szénkefék automatikusan kikapcsolják a gépet. Ilyenkor vegye le a gépről a hátsó burkolatot, és egyszerre végezze el mindkét szénkefe cseréjét. Csak azonos típusú szénkefákat szabad betenni.

Kenés (8. és 9. ábra)

Kenőszírral feltöltött kenőrendszere révén ez a gép nem igényel óránkénti vagy naponkénti kenést, csak minden 6 havi használat után kell elvégezni az újragenését. Ebből a célból küldje el a gépet teljesen a Makita egyik erre felhatalmazott javítóműhelyébe vagy gyári javítóközpontjába. Ha a körülmények mégis a kenés helyszíni elvégzését tennék szükségessé, a következők szerint kell eljárnia.

Néhány perces járatással hagyja a gépet bemelegedni, majd kapcsolja ki a gépet, és húzza ki a csatlakozózsínődját a hálózati aljzathoz. Egy 28-as, Makita gyártmányú nyolcaskulcs (opcionális

tartozék) segítségével vegye le a forgattyú zsírbetöltő nyílásának kupakját. Helyezze a gépet az asztalra úgy, hogy a szerszám hegye felfelé álljon. Ezzel lehetővé teszi, hogy a régi kenőzsír összegyűlhessen a forgattyúházban. Törölje ki belőle az elhasználódott kenőzsírt, és pótolja friss kenőzsírral (20 g). Kizárólag eredeti Makita gyártmányú kenőzsírt (opcionális tartozék) szabad használni. Az előírtnál (tehát kb. 20 g-nál) nagyobb mennyiségű kenőzsír betöltése hibás ütégető hatást eredményezhet vagy üzemzavart okozhat, ezért mindig csak az előírt mennyiségben használja. Helyezze vissza a forgattyú zsírbetöltő nyílásának kupakját, és a nyolcaskulccsal szorítsa meg. Vigyázzon, ne húzza meg túl erősen, mert gyantából készült és könnyen eltörik.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy besabályozást a Makita egyik erre felhatalmazott javítóközpontjával célszerű elvégeztetni.

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 94

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A HK1800 típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 90 dB (A)

hangteljesítményszint: 104 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 6 m/s^2 .

A HK1810 típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 89 dB (A)

hangteljesítményszint: 103 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 8 m/s^2 .

